

## Aplicaciones Venturo



- **Bombeo Cero Energía**

Bombeo a larga distancia de agua, a canales, reservorios, o pozos de almacenamiento.



- **Generación Energía Hidroeléctrica**

¡Cree sistemas de bombeo generadores de energía hidroeléctrica en donde jamás imaginó posible!

- **Manejo Sustentable de Inundaciones**

Control de aguas de inundaciones y almacenamiento para períodos de sequía.

- **Mejoramiento de la Calidad del Agua**

Bombee a largas distancias agua bruta o contaminada a plantas de tratamiento o a juncuales.



- **Aplicaciones en Minería**

Traslade vastas cantidades de agua alrededor de una mina activa. Reemplace las costosas bombas de Diesel.

## Beneficios de la Venturo

- **Rápido retorno de su inversión** Grandes ahorros en consumo de combustible y electricidad, bajos costos de instalación y mantenimiento reducido conllevan a un reembolso rápido. Típicamente de 1 a 2 años.
- **Una solución ambiental** Una bomba funcional tiene CERO EMISIONES CO<sup>2</sup>, mejora la calidad del agua y reduce la contaminación.
- **Instalación de bajo impacto** Costos reducidos de instalación e infraestructura en comparación con bombas tradicionales. Grandes ahorros. La Venturo puede ser ocultada bajo tierra y no necesita de peligrosos y antiestéticos cables eléctricos, reduciendo el impacto en áreas ambientalmente sensibles.
- **Operación remota** La Venturo está diseñada con módulos de telemetría que permiten control remoto en caso de cambios en las condiciones de operación.
- **Costos de operación casi nulos**
- **Resistencia y Filtración** La Bomba Venturo se beneficia de métodos de filtración estándares y simples, pero el diseño es inherentemente tolerante a exposiciones periódicas a altos volúmenes de partículas.
- **Soporte de por vida** WPT brindará apoyo de por vida al proyecto, para asegurar máxima eficiencia y potencial
- **Escalable** El sistema con propiedades intelectuales únicas es escalable y las unidades se pueden realizar de mayor o menor tamaño según corresponda a las necesidades del proyecto.



Unit 14a | Kings Hill Industrial Estate | Bude | Cornwall | EX23 8QN | UK  
t | +44 (0)1288 354454 e | info@wptglobal.net

[www.waterpoweredtechnologies.com](http://www.waterpoweredtechnologies.com)

# Venturo™

¡La Bomba de Ariete Cero Energía Más Grande del Mundo!



La Venturo está patentada a nivel mundial.

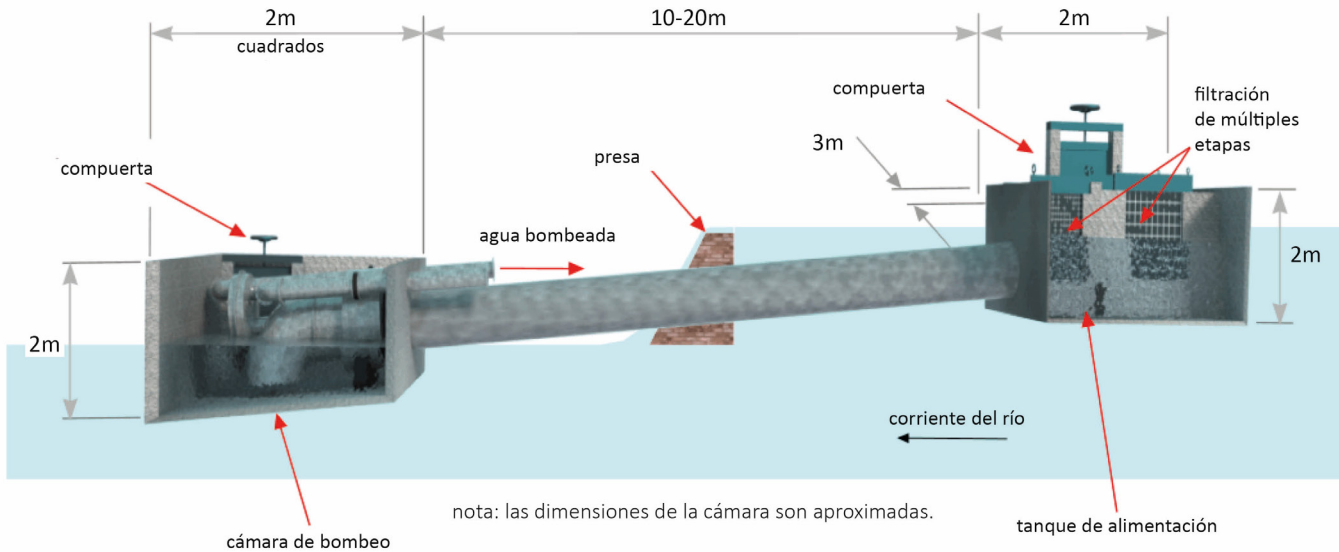
La Venturo es una marca registrada de Water Powered Technologies.

**BOMBEO de AGUA  
a GRAN ESCALA  
sin usar combustible  
ni electricidad**

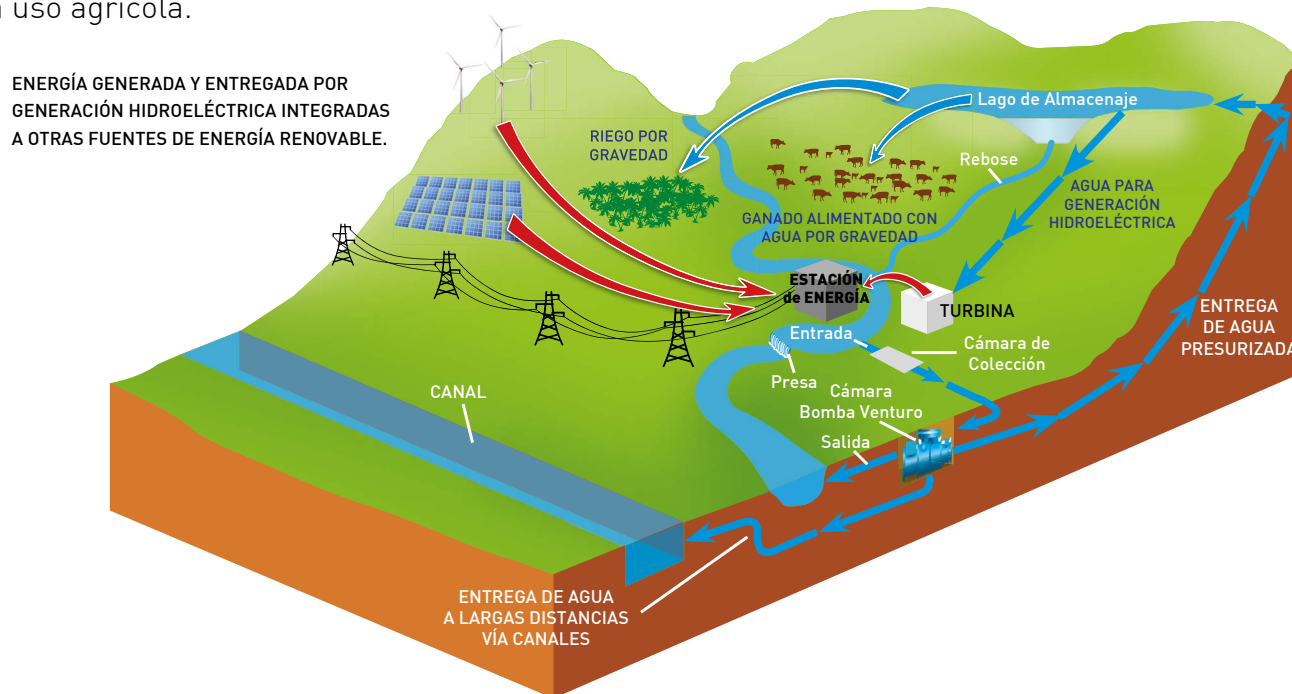
[www.waterpoweredtechnologies.com](http://www.waterpoweredtechnologies.com)

# Esquemática Venturo (instalación fuera de río)

La Venturo usa la energía cinética de un río o una corriente – requiriendo una caída natural o presa.  
La infraestructura necesaria es simple pero duradera.



La Venturo puede transferir corrientes de baja cabeza anteriormente ignoradas a elevaciones de alto nivel para crear sistemas de generación hidroeléctrica o almacenamiento de agua para uso agrícola.



## DATOS & ESTADÍSTICAS

**500mm de diámetro** de entrada bombean 5 millones de litros por día.

**Operación y Desempeño de la Bomba:**

Distancia de entrega máxima: **Hasta 50km**

Entrada de agua: **1000 – 40.000 litros por minuto**

Salida de agua: **0.5 - 50% de la entrada**

**La Venturo opera con una eficiencia de aproximadamente 85%.**

**Una válvula autorreguladora** puede ajustarse, la cual permitiría que la bomba responda automáticamente a cambios del nivel de agua, asegurando que al sistema nunca quede sin agua.

Expectativa de vida del sistema: **+50 años**

**Ejemplo de Operación:** A una Bomba Venturo de 500mm instalada cerca a un río con **2 metros de caída** y con **una alimentación de 250 litros / segundo** elevará y entregará **6 litros / segundo a una altura de 50 metros**. [Cifra estimada de una eficiencia combinada de 60% que permite pérdidas por fricción].

Esto equivale a una **producción constante de 3kW por hora o 72 kW por día**. Si esta energía se extrajera en un período pico de 2 horas, entonces representaría un **suministro de 38kW disponibles**, el cual se puede **convertir a 28.5kW de energía eléctrica** – permitiendo una eficiencia de generación y transmisión del 75%. Un simple lago de almacenaje de 30\*30\*2 metros contendría el equivalente a **3 días de energía**. [Mientras más elevado esté el sitio de almacenaje en relación con el lago, mayor la capacidad de energía.]