



*"Cuando el poder
del amor
sea más grande
en tu vida
que el amor al poder,
entonces...
conocerás la paz..."*

CURRICULUM 2019



LÓPEZ INGENIERÍA
No tenemos fronteras





Nuestra Misión.

Ser la Compañía Preferida

Por nuestros clientes, concesionarios y proveedores, aportando liderazgo en la industria, productos con un alto valor, servicios y soluciones basadas en la ingeniería del conocimiento en el cálculo, selección, suministro, instalación y asesoría en equipos de bombeo para movimiento de fluidos en equipos de aire acondicionado y sistemas contra incendios, cumpliendo con estándares de calidad, seguridad y servicio para la completa satisfacción del cliente.

Por nuestros Empleados, creando un ambiente de trabajo satisfactorio, donde se reconozca el esfuerzo, se valore las ideas y se respeten los derechos individuales.

Nuestros Valores

- Orientación al cliente y al resultado: para garantizar la permanencia de la compañía, del servicio futuro a los clientes y la estabilidad de los colaboradores.
- Potenciación del capital humano: el principal recurso de LOPEZ INGENIERIA son sus empleados, su experiencia y sus conocimientos profesionales y técnicos.
- Su desarrollo personal y profesional es una prioridad, y el respeto y la confianza en ellas, una base fundamental.
- Satisfacción del cliente: es garantía de éxito.
- Apuesta por la innovación: tanto la tecnológica como la de gestión.
- La calidad: viene determinada por todos los integrantes del equipo, internos y externos, y debe estar impulsada por la filosofía de añadir valor a los clientes.
- Trabajo en equipo: comunicación transparente, disponibilidad, cooperación y esfuerzo constante.

Política de Calidad



En LOPEZ INGENIERIA nos dedicamos a la elaboración del cálculo, selección y suministro de equipos de bombeo para movimiento de fluidos, aire acondicionado y sistema contra incendio de la más alta calidad.

Trabajamos buscando la completa satisfacción del cliente mediante productos y servicios que rebasen sus requisitos al aplicar los siguientes principios:

- **Comunicación Interna y Externa:**
Comunicamos todo de manera sincera, sencilla, precisa, oportuna y personalizada.
- **Cumplimiento:** Entregamos lo acordado a tiempo, excediendo las expectativas
- **Creatividad e Innovación:**
Anticipamos las necesidades y deseos de nuestros clientes, compañeros y accionistas, para crear formas nuevas y rentables de satisfacción
- **Cabalidad:** Hacemos todo con exactitud y terminamos con precisión aquello a lo que nos comprometemos, cuidando los detalles.

Permanecemos buscando la excelencia de nuestros productos y servicios, basados en los requisitos de la norma internacional de calidad y el cumplimiento de los objetivos de calidad.

Logramos mantenernos como un grupo altamente competitivo mediante la mejora continua en todos los procesos de la organización.

Política de Seguridad

En LOPEZ INGENIERIA nada es más importante que la salud y la seguridad de su personal, la satisfacción de sus clientes, la protección del ambiente y el desarrollo de las comunidades con las cuales interactúa, estos conceptos son considerados como prioridades absolutas e integradas.



Por norma, todo nuestro personal operativo labora con el equipo de seguridad necesario.

Nos comprometemos a trabajar por un entorno de trabajo seguro a través de la dotación con medios y recursos a las actuaciones que se definan en el Sistema de Gestión de la Seguridad y salud en el trabajo y del cumplimiento estricto de todos los integrantes de lo allí establecido. La Dirección de LOPEZ INGENIERIA; dentro de la natural preocupación por la seguridad y salud de sus trabajadores; no sólo pretende dar cumplimiento a las prescripciones establecidas por la Ley en materia de prevención de riesgos laborales, sino que

además pretende; aprovechando dicho cumplimiento; mejorar en todo lo posible las condiciones de vida laboral de nuestros trabajadores. Para alcanzar dichos objetivos, entendiendo que la mejora de la actividad debe ser continua, la dirección de nuestra organización se compromete a:

- Implementar los controles necesarios para reducir el riesgo en todas y cada una de sus actividades a fin de preservar la salud, la seguridad y contribuyendo al cuidado del medio ambiente, procurando un desarrollo sostenible integral y dinámico que garantice una mejor calidad de vida en la comunidad de nuestro entorno. Cumplir cabalmente con todos y cada uno de los preceptos establecidos en las leyes y reglamentos de aplicación en materia de prevención.
- Comprometer a la organización en el cumplimiento de todos los requisitos preventivos y legales, a través de la información, formación, consulta y participación de los trabajadores.
- Analizar los procesos, técnicas y materias primas utilizadas, eligiendo aquellos que generen menos riesgos a los trabajadores
- Asignar recursos suficientes para el desarrollo de las actividades preventivas .
- Crear una cultura positiva en materia de Seguridad y salud en el trabajo

Política Ambiental

Tenemos el firme compromiso de incorporar lo ético ambiental a todas sus actividades de cálculo, selección y suministro de equipos de bombeo para movimiento de fluidos, aire acondicionado y sistema contra incendio realizadas para hacerlas compatibles con la protección del medio ambiente. Para tal efecto, hemos optado por implantar un Sistema de Gestión ambiental definido conforme a los requisitos de la Norma Internacional que integrará de

forma efectiva en su sistema de gestión. LOPEZ INGENIERIA asume la responsabilidad de llevar a cabo sus actividades bajo los principios de solidaridad con todos los pueblos del mundo y sostenibilidad y legarlos a generaciones futuras. Esta voluntad queda reflejada en los principios que componen la presente Política Ambiental y en su compromiso para la prevención de la contaminación y la mejora continua de nuestro entorno.



En este sentido nos comprometemos totalmente a:

- Prevenir, reducir y eliminar cuando sea posible la afección ambiental que pueda derivarse de sus actividades.
- Cumplir las disposiciones legales que le afecten en materia ambiental y mantener una relación de diálogo y colaboración con los organismos ambientales competentes en su entorno social.
- Informar, formar y sensibilizar a todo el personal de la empresa para que se observen las directrices marcadas en esta Política Ambiental y la normativa ambiental vigente en el desarrollo de sus funciones.

- Promover un creciente nivel de eficiencia en la utilización de recursos naturales y energéticos.
- Promover el reciclaje la recuperación y reutilización de materiales así como la reducción de la generación de residuos.
- Promover el reciclaje la recuperación y reutilización de materiales así como la reducción de la generación de residuos.
- Adecuar su Política Ambiental a las nuevas exigencias del entorno y los avances logrados bajo el enfoque permanente de la mejora continua.

Para conseguir los compromisos anteriores es imprescindible la colaboración de todo el personal de LOPEZ INGENIERIA y las empresas relacionadas con nuestras actividades, con la finalidad de que comprendan e impulsen sus objetivos y propuestas, en particular cuando sus acciones tengan consecuencias directas sobre el compromiso adquirido en esta declaración.

"...En resumen, hemos desarrollado nuestro sistema de gestión de calidad, así como nuestras políticas de operación para favorecer un servicio de excelencia así como productos de primerísima calidad, a la vez que fortalecemos los vínculos con nuestra red de colaboradores ya que de ellos depende en gran medida la satisfacción que brindamos a nuestros clientes".





Quiénes Somos...

LOPEZ INGENIERIA surge en 1997 con la única Visión de crear un grupo importante de: Ingenieros Experimentados, de Soluciones Integrales en el Combate de Incendios, y a la Generación de Aire Frío-Caliente bajo normas Internacionales.

Buscamos mejorar, innovar y solucionar día a día las necesidades y requerimientos que la industria en general requiere para efficientar y economizar su producción mediante la integración de tecnología de vanguardia.

De nuestro arranque como empresa hemos buscado convertirnos en líderes de la investigación y desarrollo de nuevas tecnologías de vanguardia que permitan apoyar a promover y garantizar una excelente calidad de productos y servicios para el buen funcionamiento de las industrias mexicanas.

LOPEZ INGENIERIA Es una empresa especializada en el desarrollo de ingeniería y proyectos para: Mecánica de fluidos, Control y Automatización de Procesos Industriales; ORIENTADOS PRINCIPALMENTE EN ATENDER LAS AREAS DE: Sistemas contra incendio, Aire Acondicionado (AIRE FRIO Y CALIENTE) en su industria "bajo normas".





En **LOPEZ INGENIERIA** integramos un equipo sólido con altos valores éticos. Trabajamos bajo la filosofía de mejora continua; siendo nuestros clientes el primer eslabón de la cadena de calidad.

Nuestra labor comienza con la definición conjunta de las necesidades de su empresa; continua con el cumplimiento de compromisos y termina con la garantía de su plena satisfacción.

La evaluación que cada cliente hace de nuestro servicio es la base de la mejora continua de calidad de nuestras operaciones.

Contamos con un equipo de ingenieros experimentados en el desarrollo de proyectos integrales de automatización y control de procesos acorde a los requerimientos reales de su empresa, aunado a ello, se contempla la detección de necesidades específicas de formación técnica de los usuarios, así como el diseño y ejecución de programas de capacitación que garanticen el eficiente uso y aprovechamiento de los sistemas y equipamientos implantados.



Las ventajas de trabajar con López Ingeniería

- Reducción de Costos
- Eliminación de Riesgos
- Ahorro de recursos
- Uso de Tecnología y equipamiento de punta
- Personal especializado y el mejor

Que hacemos...



Sistemas Contra Incendios

**Diseñamos, suministramos y ejecutamos
de acuerdo a las normas de la NFPA**

Basados en los Códigos y Normas de la Asociación Americana de Protección Contra Incendios., NPFA (Nacional Fire Protection Association) y utilizando Software especializado. Diseñamos, Suministramos e instalamos Sistemas contra Incendios que garantizan la protección de los riesgos presentes en diversos tipos de instalaciones

- Industria, bodegas
- Centro de datos
- Cuartos de control
- Laboratorios
- Transformadores de potencia
 - Sistemas de diluvio
 - Sistemas de protección (hidrógeno)
- Subestaciones eléctricas
- Cocinas



Realizando el análisis de riesgo, conociendo el entorno Geográfico, las características de las personas disponibles para atender la emergencia, los medios disponibles, todo lo que permita establecer las características primordiales que cumplen para el sistema diseñado basados en:

- Criterio de diseño
- Normatividad aplicable
- Ingeniería y memorias de cálculo
- Especificaciones técnicas de las protecciones pasivas-activas
- Filosofía de aplicación
- Listado de materiales y equipos a implementar
- Presupuestos de obra
- Planos aprobados para construcción
- Programa de obra
- Actas de entrega

Contamos con ingenieros experimentados con gran trayectoria en el diseño de sistemas de protección contra incendios.

COMO INTEGRADORES DE SISTEMAS MANEJAMOS LAS MEJORES MARCAS LIDERES EN EL MERCADO NACIONAL

Sistemas a base de agente limpio

- Gas Novec
- Firetrace
- IG-100 (Nitrogeno) 100% Nitrógeno
- IG- 541 (NERGEN) 52% Nitrógeno - 40% Argón -8% Co2
- Agua Nebulizada (Aquafof)
- HFC -227ea(FM-200) Heptafluoropropáno
- IG – 01 (ARGON) 100% Argón
- HFC – 125 (ECARO) Pentafluoroetáno
- CO2 Dióxido de carbono
- HFC – 23 (FE – 13) Trifluorometáno
- IG-55 (ARGONITE) 50% Argón – 50%Nitrógeno



La seguridad contra incendios es de vital importancia; En López Ingeniería, nos tomamos muy en serio la calidad, por tal motivo, distribuimos e instalamos únicamente productos de reconocidas marcas, mismas que a través de los años han probado ser eficientes y 100% confiables.

Distribuimos e instalamos productos de las mejores marcas





Aire Acondicionado



Equipos de precisión

Especialmente diseñados para proporcionar una atmósfera adecuada a:

- Centro de datos
- Laboratorios
- Telecomunicaciones
- Equipos de cómputo
- Cuartos de control
- Inyección y retorno de agua helada a máquinas de inyección de plástico

Así como cualquier otro tipo de sistema que requiera control de temperatura y humedad con estabilidad durante los 365 días.



los equipos suministrados, Diseñados e instalados por LOPEZ INGENIERIA cuentan con diferentes configuraciones de descarga y comunicación con protocolo MODBUS TCP que trabaja sobre plataforma TCP/IP con el cual se puede conectar de manera remota y monitorear los variables del sistema.

Tableros de control

Los tableros de control seleccionados y suministrados por LOPEZ INGENIERIA, son de diseño con alta tecnología, con los componentes y estándares de la más alta calidad. Dicho tablero se diseñan y son fabricados según los requerimientos y necesidades de cada cliente. Proporcionando un servicio de monitoreo y control optimo, pueden llevar acabo múltiples funciones con equipos de Aire Acondicionado y presurización. Sistemas redundantes y con alternancia, monitoreo y detección de Múltiples Variables, cuentan con pantalla tipo LCD gráfica o alfanumérica para configuración y monitoreo del sistema, también incluyen puerto de comunicación disponibles con protocolos MODBUS para monitoreo.



LOPEZ INGENIERIA

TRANE







Especialistas en Sistemas Contra Incendios y Aire Acondicionado

Nuestra Experiencia

2018

CDMX

SISTEMA TOTAL CONTRA INCENDIOS PLANTA CICLO COMBINADO CIUDAD DE MÉXICO



Ingeniería - suministro e instalación de un sistema de protección total contra incendios - HVAC aire acondicionado para la modernización de la planta eléctrica ciclo combinado para la CFE

Primera fase: PCI Contrato: NON-ODC-LIA-REN-001-0
Segunda Fase: HVAC Contrato: NON-ODC-LIA-REN-001-0





Especialistas en Sistemas Contra Incendios y Aire Acondicionado

Nuestra Experiencia 2018

GUANAJUATO

HVAC y PCI Red de hidrantes y Rociadores Guanajuato, México



Desarrollo, suministro y puesta en marcha de red de hidrantes y rociadores.

Contrato: APC 002-CC 430/2017 HVAC
Contrato: APC 004-CC 430 PCI





Especialistas en Sistemas Contra Incendios y Aire Acondicionado

Nuestra Experiencia 2018

TABASCO

MODERNIZACION Y REHABILITACION DE LA BOCATOMA DEL RIO MEZCALAPA



INGENIERIA - SUMINISTRO E INSTALACION DE: CUATRO SITES PARA LA SALA DE CONTROL EN INSTALACIONES DE PEMEX

Contrato No. AIM-PGPB BRM-1036-2018





Especialistas en Sistemas Contra Incendios y Aire Acondicionado

Nuestra Experiencia 2018

DURANGO, MEXICO

INGENIERIA - SUMINISTRO E INSTALACION PARA DOS SUBESTACIONES ELECTRICAS ELEVADORAS:



Sistemas de hvac - sistemas de deteccion y alarma para sala de control - sala de baterias - tableros de proteccion para servicios propios y planta de emergencia con su tablero de transferencia

Contrato: Fase 1: Planta de Emergencia 4500002448
Contrato Fase 2: PCI y HVAC: 4500002614

CFE Una empresa de clase mundial





Nuestra Experiencia 2016

PROYECTOS EN PLANTAS DE GENERACIÓN ELÉCTRICA CICLO COMBINADOS

Dulces Nombres II Municipio de Pesquería, Nuevo León México Desarrollo de Ingeniería

Suministro e Instalación de equipos y la puesta en operación del Sistema de HVAC de las siguientes Áreas de la planta:

Edificio Eléctrico-- - Sala eléctrica y electrónica-- - Sala de Operaciones Reuniones y Archivo-- - Sala de Baterías Obteniendo un total de toneladas de refrigeración instalados por Lopez Ingeniería de 205 TR. Incluye sistemas redundantes y alternantes.



36 CC BAJA CALIFORNIA III Municipio de Ensenada Baja California México DESARROLLO DE INGENIERÍA.

Suministro de equipos y la puesta en operación de los siguientes sistemas en las siguientes Áreas de la planta:

Edificio Eléctrico-- - Sala eléctrica y electrónica-- - Sala de Operaciones Reuniones y Archivo-- - Sala de Baterías total de toneladas de refrigeración instalados por ingeniería es de 100 TR. Incluye sistemas redundantes y alternantes.



2016

36 CC BAJA CALIFORNIA III

Sistema de detección y Alarmas para la sala de control -Sala de Baterías- Áreas de servicios propios

HVAC total de toneladas de refrigeración T.R instalados es de 150 Tr. Incluye sistemas redundantes y alternantes



Cogeneración Ciclo Combinado Ramos Arizpe Municipio de Ramos Arizpe, Coahuila, México Desarrollo de Ingeniería.

Suministro de equipos y la puesta en operación de los siguientes sistemas de

Protección Contra Incendios a base de detección y alarmas
sistemas de Diluvio

para Transformadores de Potencia de la Planta, 2 transformadores de 30 MVA

85/23 KV; Protección de piso falso, planta alta y planta baja con CO2





2015



Subestación “LA LOMA” , Tlalnepantla, Estado de México.

PROYECTO:

Ingeniería-Suministro de equipos

SISTEMA DE DILUVIO: Para un Banco de 03 Transformadores de potencia de 30 MVA 85/23 KV

SISTEMA DE DETECCION Y ALARMAS: Para la sala de control-sala de Baterías, Área de servicios propios entre otras áreas.



Subestación electrónica Tondoroque, Nuevo Vallarta, Nayarit, México.

PROYECTO:

I

Transformadores de Potencia de 30 MVA 230/115 KV

SISTEMA DE DETECCION Y ALARMAS: Para la sala de control-sala de baterías, área de servicios propios, así como áreas diversas



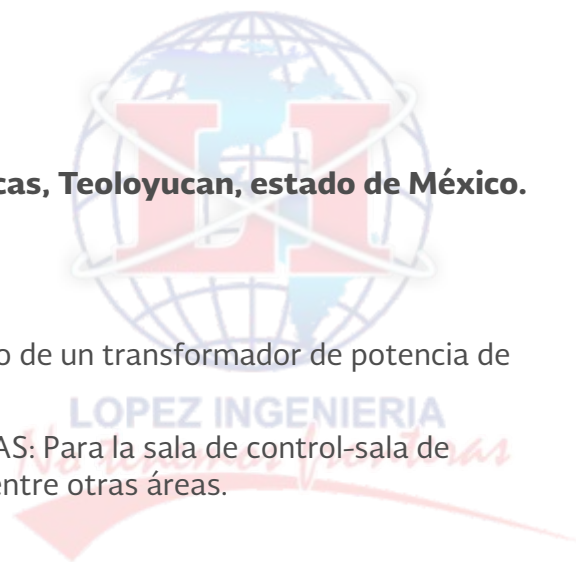
Subestación eléctrica las Américas, Teoloyucan, estado de México.

PROYECTO:

I

SISTEMA DE DILUVIO: Para un banco de un transformador de potencia de 60 MVA 130/23 KV

SISTEMA DE DETECCION Y ALARMAS: Para la sala de control-sala de Baterías, Área de servicios propios entre otras áreas.





PROYECTO:

Sistema de diluvio para proteger cuatro transformadores de 60mva. de Planta de Bombeo 1 y 2, de la Obra Agua para todos, en la Sierra Gorda de Querétaro.

Cliente: CIAQSA

Cliente final: ICA

Sistema de detección y alarma en cuarto de control-datos y sensores térmicos en transformador.

Instalación de anillos en transformadores de potencia en PB1 y Pb2.

Sistemas de detección de hidrógeno en salas de baterías.

PROYECTO

Desarrollo de ingeniería , suministro e instalación de un sistema de diluvio completo para un transformador de 60 mva. A 230/26 Kv.

Cliente: Cielco, S. A de C. V

Cliente final: Comisión Federal de Electricidad.

Detección para salas de control, sistemas de detección de hidrógeno en salas de baterías para CFE.

Subestación las Americas, en Huehuetoca, Estado de México



PROYECTO:

Desarrollo de ingeniería, suministro e instalación de un sistema de diluvio completo para tres transformadores en línea de 30 mva. A 230/26 KV, de la marca IEM, incluyendo sistemas de

Detección para salas de control, sistemas de detección de hidrógeno en salas de baterías para CFE,

Subestación La Loma, en Tlalnepantla de Baz, Estado de México.



PROYECTO: Sistema de Diluvio con aspersión de agua para transformador de potencia de 60mva en la Subestación Teotihuacán COMISION FEDERAL DE ELECTRICIDAD.



- Suministro de tres bombas (Eléctrica, Jockey y Combustión interna), dos anillos en transformador, construcción de cisterna y cuarto de maquinas.
- Sistema de detección y alarma en cuarto de control y sensores térmicos en transformador.



PROYECTO: Sistema de Inyección y extracción de aire mecánico (aire lavado) para área de almacenamiento de medicamento en una área de 10,000 m2.

Cliente: Estafeta Mexicana, S. A. de C. V.

- Suministro de extractores axiales y louvers estratégicamente distribuidos en el almacén.
- Tablero inteligente para monitorear y controlar la temperatura en el interior del almacén.



PROYECTO: Proyecto: Suministro e instalación de un sistema contra incendios aprobado UL/FM de acuerdo a las normas o recomendaciones de la NFPA, incluyendo pruebas al sistema para el inmueble que ocupan las salas regionales de oriente del Tribunal de Justicia Fiscal y Administrativa en Puebla , Puebla.
Cliente: Tribunal Federal de Justicia Fiscal y Administrativa

- Suministro de bomba eléctrica, bomba Jockey, cuadro de válvulas, pruebas hidrostáticas a edificio de cuatro niveles, mas colindancias, jardineras y estacionamiento en el sótano.



PROYECTO:

Sistema de Protección Contra Incendio, en el Aeropuerto Bénito Juárez de la Ciudad de México

Cliente: Grupo AID

Desarrollo de ingeniería, suministro e instalación del sistema de detección y alarma.

Sistema de rociadores

Sistemas de detección de flama en cuarto de máquinas.

Puesta en servicio del sistema de bombeo con un gasto de 2500 gpm a 250 psi para la línea aérea Aeroméxico en el Aeropuerto Internacional Benito Juárez en la Ciudad de México con documentaciones, avalados por CEPI de la NFPA.



PROYECTO:

Sistema contra incendios, Centro de Datos CONACYT, Aguascalientes.

Cliente: RECSA

Desarrollo de ingeniería, suministro e instalación de un sistema de detección, alarma y supresión a base gas novoc 1230 para el centro de datos de la CONACYT, en la Ciudad de Aguascalientes

Ingeniería desarrollada por López Ingeniería y aprobada por la empresa Costaricense Ingenium Data Center Intelligence





IBERDROLA

CFE Una empresa de clase mundial

Diseño, ingeniería, suministro, montaje, prueba y puesta en servicio del sistema de protección y extinción en los cuartos de comunicaciones, centro de datos y control.

Suministro e instalación del sistema de aire acondicionado.

Cliente final: **Comisión Federal de Electricidad**, contratados por **Iberdrola Ingeniería Y Construcción México S. A. De C. V.**

Proyecto: CE -la Venta III Sub-estación Eléctrica La Venta III Municipio de santo domingo ingenio, Estado de Oaxaca.

Suministro e instalación de sistema de detección y alarmas contra incendios en cuarto de datos y tableros.

- Suministro e instalación de sistema de protección contra incendios a base gas de supresión tipo CO² en fosa de cables.

- Suministro e instalación de sistema de aire acondicionado, con equipos tipo paquete. Habilitado de ducteria de inyección, retorno y extracción.

- Suministro, instalación y selección de difusores y rejillas de aire. Alimentación eléctrica, tableros de control. Memoria de cálculo, planos as-built, carpeta de entrega.

PROYECTO:
SUB-ESTACION ELECTRICA JAMAPA VERACRUZ. Municipio Manglio Flavio Altamirano.

- Suministro e Instalación de sistema de aire acondicionado para dar servicio o casetas de información y control.

- Suministro e instalación de sistema de aire acondicionado, con equipos tipo paquete. Habilitado de ductería de inyección, retorno y extracción. Suministró, instalación y selección de difusores y rejillas de aire.

- Alimentación eléctrica, tableros de control. Memoria de cálculo, planos as-built, carpeta de entrega.

Proyecto: Piedra Larga Fase II Sub-Estación Eléctrica Demex Municipio De Unión Hidalgo, Estado De Oaxaca

- Suministro e instalación de sistema de detección y alarmas contra incendios en cuarto de datos y tableros.

- Suministro e instalación de sistema de protección contra incendios a base gas de supresión tipo CO² en fosa de cables.

- Suministro e instalación de sistema de aire acondicionado, con equipos tipo paquete. Habilitado de ducteria de inyección, retorno y extracción. Suministró, instalación y selección de difusores y rejillas de aire. Alimentación eléctrica, tableros de control. Memoria de cálculo, planos as-built, carpeta de entrega.



De parte de todo el personal que labora en López Ingeniería, agradecemos de corazón, que se haya tomado el tiempo para conocer un poco acerca de nosotros como empresa.

Estamos seguros de ser la mejor opción en todo sentido para satisfacer sus requerimientos.

Esperamos poder atenderle como usted se merece.

Sinceramente.

Dirección General
López Ingeniería, S. A. de C. V.

