

DIALLO
VALORAMOS EL AMBIENTE

1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

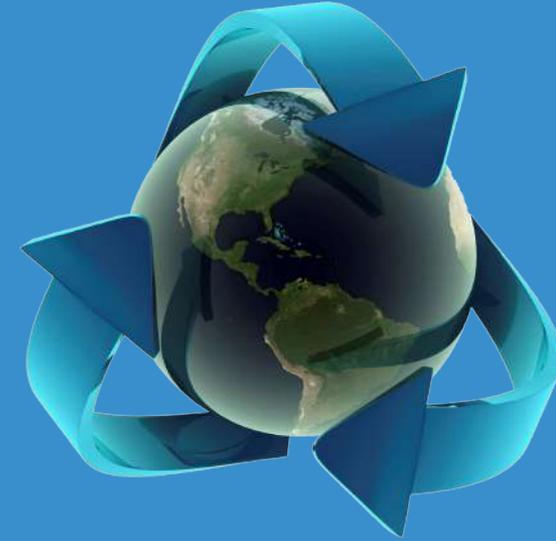
9. Ônibus Elétricos

Quem Somos?

Desde sua fundação, nossa empresa tem sido guiada por ideias de tecnologias avançadas e inovadoras, que ajudaram a desenvolver ao máximo nosso planeta terra, convertendo os resíduos e as águas residuais em energia renovável e água potável, sem emissões prejudiciais para o planeta Terra.

Durante anos temos visto repetidamente o fato de que os recursos mais valiosos são – a saúde das pessoas e o meio ambiente – por isso consideramos que é o nosso dever cuidar deles, fornecendo ferramentas de alta qualidade e assim incentivar o maior número possível de pessoas a cuidar do nosso planeta.

Para este fim, oferecemos equipamentos que atendem os mais altos padrões ambientais e de segurança europeia. Além disso, depois de ter estudado cuidadosamente as normas e exigências regulatórias de vários países e regiões para oferecer a tecnologia necessária atendendo os padrões regionais e industriais da saúde, segurança e proteção ambiental.



20

Países

15

Usinas em
operação

800 MW/h

Energia renovável

0%

Emissões e
contaminação

+120 m³/h

Águas residuais
tratadas

+1 200 Mil.t/a

Resíduos sólidos

Parceiros de alta confiabilidade



Valorizamos o meio ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

Uma equipe comprometida

Uma equipe de trabalho focada em compreender as necessidades de cada país, orientando-os passo a passo, com o fim de atingir o centro do problema e oferecer a melhor tecnologia que ajude o país e o meio ambiente.

Soluções complexas individuais

Damos atenção a cada pessoa, única para cada país, seja pessoa física ou jurídica estabelecida nos resíduos, a região estudada e sua implementação está prevista, e no processo os problemas que devem ser abordados no curso das atividades profissionais identificadas.



Compreensão das necessidades do cliente

É essencial construir uma relação de trabalho com nossos parceiros ou clientes, com base na confiança para que possamos oferecer mais do que aquilo que for necessário. Neste sentido temos desenvolvido um programa de cooperação individual para satisfazer todos nossos clientes de acordo com suas necessidades e desejos.

Qualidade e suporte durante todo o processo

- Financiamento.
- Acompanhamento e suporte pré-vendas, vendas, pós-venda.
- Indução a todo o pessoal.
- Conexão com a rede de alta tensão.
- Construção e funcionamento.

Inovação permanente

Trabalhamos há 20 anos com engenheiros especializados no desenvolvimento de tecnologias que são pioneiros neste campo.

Um compromisso com você e o Meio Ambiente que dá frutos !

Equipe de trabalho

Nossos diretores

*Uma equipe diretiva com uma visão
de trabalho global*



+ Aldo Villarreal
Diretor Executivo

- Santo Domingo, República Dominicana
- +7 (915) 024 0261 - +57 (319) 439 3058
- aldovillarreal@dialld.com
- latinamerica@bioenergyholding.net
- Skype: aldo.villarreal



+ Diego Rendon
Diretor Gerar

- Moscow, Rusia
- + 7 (985) 966 6296
- diegorendon@dialld.com
- Skype: diegoalejandrorendon

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ Ibragim Ibragimov

Moscow, Rusia
ibragim@dialld.com
Diretor Financiero.



+ Pedro Garcia

Santos/São Paulo, Brasil
pedrogarcia@dialld.com
Diretor Comercial -
Gerente de País.



+ Catherine Medellin

Bogotá, Colombia
catherinemedellin@dialld.com
Diretor de Hidrocarbonetos e
Especialista em Gestão
Ambiental na América Latina
e no Caribe.

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ **Giovanna Villarreal**

Santo Domingo, Rep. Dominicana
Diretor de Novos Negócios.



+ **Igor Torregroza**

Colombia
igortorregroza@dialld.com
Representante Comercial.



+ **Pablo Andres Santa**

Antioquia, Colombia
pablosanta@dialld.com
Representante Comercial.

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ Jefferson Campos

Quto, Ecuador
jeffersoncampos@dialld.com
Representante Geral.



+ Gerson Nuñez

Manta, Ecuador
nunezgerson@dialld.com
Representante Comercial.



+ Manuel Pérez

Alicante, España
manuelperez@dialld.com
Aliado Estrategico de Inversiones -
Representante Comercial
Latinoamérica, el Caribe,
Europa, Asia, África,
Países Árabes.

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ Eduardo Ruiz Mastache

Ciudad de México, México
eduardoruiz@dialld.com
Gerente de País.



+ Juan Carlos Sierra

Veracruz, México
info@ismareco.com
Parceiro - Aliado Estratégico.



+ Emilio Vázquez

Ciudad de México, México
emiliovazquez@dialld.com
Representante Comercial.

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ Alfredo Ortega

Puebla, México
Representante -
Advogado Ambiental.



+ Armando de la Lata

Puebla, México
Representante -
Advogado Administrativo.



+ Ballardo Arce Sandino

Managua, Nicaragua
ballardoarce@dialld.com
Representante Comercial.

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ Marcela Avila

Lima, Perú
marcelaavila@dialld.com
Representante Geral.



+ Walter Herencia

Cusco, Perú
walterhcpc@dialld.com
Representante Comercial.



+ Irina Katchan

San José, Costa Rica
irinakatchan@dialld.com
Representante Geral
na Costa Rica, Guatemala,
Honduras y El Salvador.

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ Silvio Fiuza

São Paulo, Brasil
silviofiuza@dialld.com
Representante Comercial.



+ Ilda Braga

Minas Gerais, Brasil
ihc@dialld.com
Representante Comercial.



+ Calros Magno

Bahia, Brasil
ihc@dialld.com
Representante Comercial.

Equipe de trabalho

Nossos representantes em todo o mundo.

Uma equipe com uma visão global e comprometidos com o meio ambiente.



+ Hilario Alves

Espirito Santo, Brasil
ihc@dialld.com
Representante Comercial.



+ Jovanny Garcia

Santiago, Chile
giovannygarcia@dialld.com
Representante Comercial.



+ Djaza Ally Ahmed

Yamusukro, Costa de Marfil
allyahmed@dialld.com
Representante Comercial.



**OPERAÇÃO E GESTÃO
DOS PROJETOS**



**FABRICAÇÃO
ALEMÃ - RUSSA**



**MONTAGEM E INSTALAÇÃO
- ENTREGA -**



**AJUDA NO
FINANCIAMENTO
DOS PROJETOS**



DESENHO ALEMÃO



SUPOORTE TÉCNICO



**GESTÃO
TECNOLÓGICA**



**INOVAÇÃO
TECNOLÓGICA**



**EXPERIÊNCIA DE
MAIS DE 15 ANOS**



**PARCEIROS
ESTRATÉGICOS**

Modelo de Gestão Operacional DIALLI

Representante e colaboradores em vários países do mundo

Nossos representantes, engenheiros e equipe de trabalho estão na região de cada projeto, o que nos permite atender às necessidades de nossos parceiros de maneira ágil e eficaz, oferecendo consultoria técnica e jurídica.

Ter domínio total de diferentes idiomas e estar localizado em países estratégicos.

1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos



DIALLD – Significa **recuperação e conversão**. Integramos tecnologias e processos para o tratamento de diversos fluxos de resíduos num centro de conversão de resíduos. A nossa tarefa junto com a reciclagem **maximizando a produção de eletricidade. Evitando ao mesmo tempo as emissões de gases tratando a água e a eliminação total dos aterros.**

Nosso **Centro de Conversão de Resíduos** pode ser desenhado para a recuperação dos seguintes tipos de resíduos:

- Resíduos urbanos não separado.
- Lodo de esgoto e águas residuais provenientes de fossas sépticas.
 - Pneus, resíduos de madeira e resíduos volumosos.
 - Redução e desintegração dos aterros (restauração).
 - Resíduos hospitalares e resíduos tóxicos específicos.
- Resíduos de mercados, alimentos expirados, resíduos de Jardins e parques.
 - Resíduos Comerciais e resíduos industriais.
 - Detritos flutuantes, etc.

Nossas usinas podem tratar de 120 000 até 1 000 000 toneladas de resíduos ao ano, produzindo energia de 10 MW/h até 100 MW/h e água limpa.

1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos





Módulos de tratamento de águas residuais - geração de energia: Estão projetados para o tratamento de águas residuais das cidades, assentamentos, indústrias, água de minas de sal, águas residuais e sistemas orgânicos de gado. Além disso moderniza e desenvolve usinas de tratamento de água existentes, sistemas combinados (geração de energia elétrica e térmica) sistema de produção de fontes alternativas de combustível altamente energéticos.

A vantagem desta tecnologia é que, permite trabalhar completamente tanto com águas residuais quanto com outros resíduos líquidos. A poluição do meio ambiente é excluída durante o processo. Fertilizantes, combustíveis alternativos e eletricidade são adquiridos da purificação dos resíduos no processo.

Vantagem dos módulos de tratamento de resíduos – geração de energia tem os seguintes indicadores:

- Alto grau de purificação e desinfecção.
- Alta estabilidade do tratamento biológico, invulnerabilidade das possíveis sobrecargas de águas residuais e influência de substâncias tóxicas.
 - A esterilização das águas residuais ocorre de modo contínuo, as águas residuais são um combustível seguro.
 - As águas residuais são um combustível altamente energético.
- Os módulos de tratamento de águas residuais – geração de energia são de tipo agrupado, cada um com uma produtividade de 10, 50, 100, 300, 500, 2500 m³/dia de resíduos e geração de energia de até 20MW, os quais são recomendados para projetos de 10 até 10.000 m³ de águas residuais por dia.
- Nossas soluções tecnológicas e fabricação seguem rigorosamente as certificações ISO 2001 / ISO14001.

1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos





Módulos de tratamento de águas residuais - geração de energia: Estão projetados para o tratamento de águas residuais das cidades, assentamentos, indústrias, água de minas de sal, águas residuais e sistemas orgânicos de gado. Além disso moderniza e desenvolve usinas de tratamento de água existentes, sistemas combinados (geração de energia elétrica e térmica) sistema de produção de fontes alternativas de combustível altamente energéticos.

A vantagem desta tecnologia é que, permite trabalhar completamente tanto com águas residuais quanto com outros resíduos líquidos. A poluição do meio ambiente é excluída durante o processo. Fertilizantes, combustíveis alternativos e eletricidade são adquiridos da purificação dos resíduos no processo.

Vantagem dos módulos de tratamento de resíduos – geração de energia tem os seguintes indicadores:

- Alto grau de purificação e desinfecção.
- Alta estabilidade do tratamento biológico, invulnerabilidade das possíveis sobrecargas de águas residuais e influência de substâncias tóxicas.
 - A esterilização das águas residuais ocorre de modo contínuo, as águas residuais são um combustível seguro.
 - As águas residuais são um combustível altamente energético.
- Os módulos de tratamento de águas residuais – geração de energia são de tipo agrupado, cada um com uma produtividade de 10, 50, 100, 300, 500, 2500 m³/dia de resíduos e geração de energia de até 20MW, os quais são recomendados para projetos de 10 até 10.000 m³ de águas residuais por dia.
- Nossas soluções tecnológicas e fabricação seguem rigorosamente as certificações ISO 2001 / ISO14001.

1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos





DIALLD Com geração de energia por através do petróleo cru. Os equipamentos de trabalho finlandês. não dependem do tipo de frações da lama e o óleo – óleo do refinamento e processamento do petróleo. É geralmente óleo que a média anual e de 5% do faturamento aumente devido do tratamento dos resíduos.As técnicas de reciclagem existentes são caras e estão limitadas por vários fatores, por exemplo, podem operar com um tipo específico ou fração específica de lama, estratégias do desenvolvimento tecnológicos.

DIALLD planeja criar uma rede de fornecedores para o tratamento de lama mesclados com óleo de da extração do do petróleo para seu uso em todos os mercados.

DIALLD está buscando investidores e clientes para uma cooperação mutuamente benéfica no campo da eliminação de problemas ambientais – a eliminação de óleos.usados



1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos

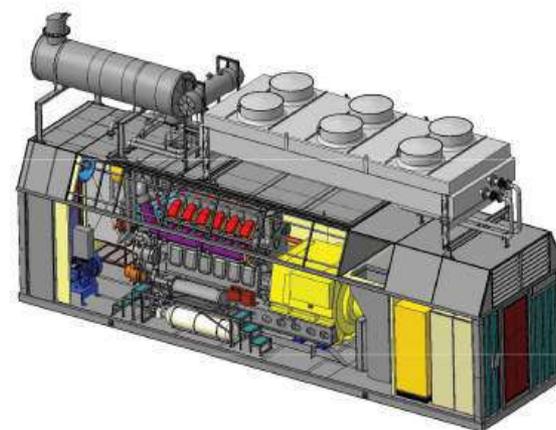
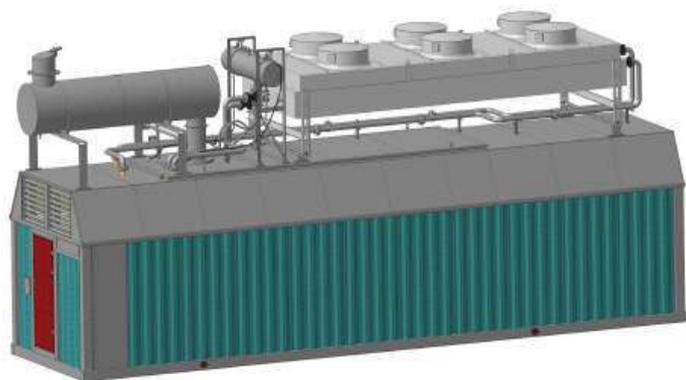




Proposta de projeto, fabricação, construção, instalação e funcionamento da usina (ESN), e feita com base nas necessidades dos requerimentos técnicos do cliente, com experiência na construção de usinas similares em diferentes regiões da Federação Russa e Alemanha. A usina é projetada para fornecer energia elétrica aos consumidores de nosso cliente.

O combustível para a usina (ESN) é o petróleo bruto (o fara acordo da aplicação do combustível com o fabricante do motor).

Modo de funcionamento da usina – conexão básica. As soluções técnicas podem ser ajustadas e alterada, na fase de desenvolvimento da documentação do projeto e construção.



1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos





DIALLD - GRASYS são inovação tecnológica e produção, design e construção, execução de projetos EPC na divisão de gases e tratamento de gás natural e gás associado ao petróleo.

A empresa de inovação e produção tecnológica GRASYS executou mais de 850 projetos para mais de 350 empresas Nacional e internacional.

Os equipamentos e instalações industriais GRASYS na Rússia são instalados em empresas como: Gazprom, Rusneft, Lukoil, Surgutneftegas, Salvneft, Tatneft, Gazpromneft, Transneft, Novatek, Ritek, Ximmash, Sibur, Euroxim, Samara-nafta, Neftisa, Belorusneft, Naftogaz, Indústria Petrolífera da Sérvia, Turkmengaz, KazMunaygaz, Kazaxmis, Zarubehneft, Exxon Mobil, Shell, Conheço Philips, Petrofac, etc.

Para a execução dos projetos, a GRASYS possui as respectivas autorizações e patentes oficiais, além de certificados de qualidade ISO 9001: 2008

PLANTAS MEMBRANAS PARA TRATAMENTO DE GÁS

- Separação de hidrocarbonetos pesado (C_{4+} , C_{5+})
- Separação de componentes sulfúricos (H_2S)
- Separação de gás inerte (CO_2 , N_2)
- Secagem de gás, eliminação de condensados de água e hidrocarbonetos
- Remoção de partículas sólidas de gás

PLANTAS MEMBRANAS PARA A DIVISÃO DE GÁS AÉREO

- Plantas de nitrogênio (N_2)
- Plantas absorventes (N_2)
- Geradores NITROPOWER (N_2)

PLANTAS E ESTAÇÕES NITROGÊNIO (N_2)

- Estações móveis (N_2)
- Estações de compressão (N_2)
- Estações de bombeiros (N_2)

PLANTAS E ESTAÇÕES OXIGÊNIO (O_2)

- Plantas absorventes (O_2)
- Estações de enchimento de cilindros (O_2)
- Estaciones móviles de llenado de bombonas (O_2)

COMPRESSORES E ESTAÇÕES DE COMPRESSÃO

Vasta gama de modelos de compressores pistão e parafuso, produção própria.

1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos



A planta **FORTAN-M** foi projetada para o processamento pirolítico de vários resíduos: águas residuais, resíduos domésticos sólidos, produtos de borracha e resíduos de plástico, incl. pneus gastos, madeira e resíduos químicos da madeira, solo contaminado e água salina com produtos petrolíferos, lodo de petróleo, aparas e escamas de indústrias metalúrgicas, resíduos médicos, etc. não triados. A planta pode ser usada para alguns processos químico-tecnológicos associados ao aquecimento a temperaturas não superiores a 700°C.

Nossa equipe implementou com êxito nossa tecnologia em muitos países do mundo: Rússia, Turquia, Austrália, Bielorrússia, Índia, Argentina, Armênia, República do Panamá, Bulgária, Quirguistão, Moldávia, Transnístria, Turquemenistão, Ucrânia, República Tcheca, África do Sul, etc. A produção de equipamentos é certificada pelo sistema de gestão da qualidade, de acordo com os requisitos da norma internacional **ISO 9001**.

Nossos processos de tecnologia:

RTI (pneus usados)
Óleo combustível
Plástico residual
Lixo hospitalar

Lama e água de óleo
Óleos usados
Carvão (D)
Resíduos de madeira

A empresa TT GROUP está no mercado há mais de 18 anos. Somos desenvolvedores e fabricantes de equipamentos para reciclagem resíduos e obtenção de fontes alternativas de energia.

As plantas de pirólise FORTAN / FORTAN™ da nossa empresa foram incluídas no Manual das Melhores Tecnologias Disponíveis "Eliminação de resíduos por método térmico", desenvolvido pelo Ministério de Recursos Naturais da Federação Russa em 17 de dezembro de 2015.

1. Valorizamos o Meio Ambiente

Um compromisso com você e o Meio Ambiente.

2. Usina de tratamento de resíduos sólidos RSU

Com geração de energia renovável e água limpa.

3. Módulos de Tratamento de Águas Residuais

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

4. Usina de Tratamento de Pneus usados

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

5. Usina de Tratamento de Lama e Óleo

Com produção de combustíveis alternativos e geração de energia.

6. Central Elétrica – Container

Com geração de energia por através do petróleo cru

7. Instalações de hidrocarbonetos

Especialização na área de separação de ar e gás, reciclagem de GAP e preparação de gás natural

8. Planta de processamento pirolítico

Projetado para processar qualquer resíduo contendo carbono

9. Ônibus Elétricos





O conceito do novo ônibus elétrico desenvolvido com a participação de especialistas do MSTU. Bowman, que, juntamente com o centro de design "Grupo GAZ" tem trabalhado para determinar o balanço energético e modos de ideais de movimentos dos ônibus nas rotas da capital Russa. Para criar uma unidade de tração e soluções estão trabalhando com a Siemens e sua tecnologia inovadora.

Mantendo um alto nível de unificação dos ônibus elétricos com uma linha de modelos de Likino Bus "Grupo GAZ" da usina, permitindo a máxima eficiência econômica para a empresa. O ônibus elétrico projetado para transportar até 90 passageiros e tem 27 assentos com a possibilidade de obter três assentos para passageiros com deficiência. O ônibus cumpre as normas internacional do meio ambiente sem emissões, que é caracterizada pela ausência total de emissões nocivas para a atmosfera. O ônibus elétrico tem um corpo de metal com característica melhorada de resistência a corrosão, obtidos através da utilização de tecnologias, iniciador electorevestimento.

O ônibus elétrico está equipado com um lítio-manganês, que tem uma alta energia e aumento dos recursos - até 5.000 ciclos de carga / descarga, o que aumenta a quilometragem do autocarro a cada dia até 200 km usando soluções modulares carga. A implementação desta decisão envolve um longo ônibus carga elétrica a ser realizada durante a noite e dois ou três curtos de recarga por 20-30 minutos, variáveis rota de ônibus elétrico.

DIALLD

VALORAMOS EL AMBIENTE

Skype : Dialld.com | dialld@dialld.com

WWW.DIALLD.COM | WWW.BLOG-DIALLD.COM

WWW.DIALLDCAPITAL.COM