

***DIALLO***  
***VALORAMOS EL AMBIENTE***

# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

## 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

## 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

## 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

## 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

## 9. Buses Eléctricos

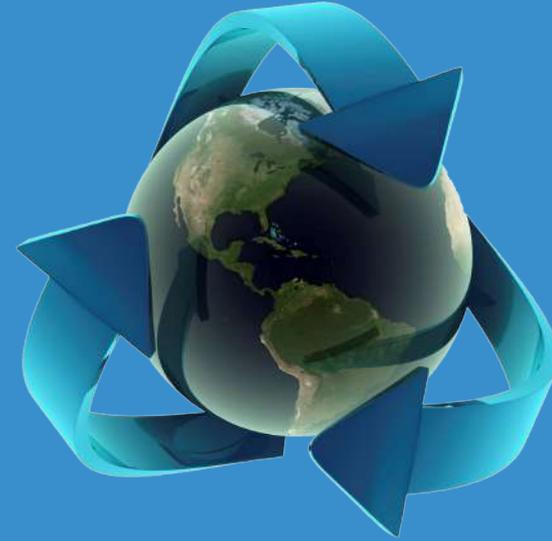


# Quienes Somos?

Desde su fundación, nuestro Holding se ha guiado por las ideas de promoción de tecnologías avanzadas e innovadoras que ayudarán a depurar al máximo el planeta tierra, convirtiendo los residuos y las aguas residuales en energía renovable y agua potable, sin emisiones dañinas para el planeta tierra.

Con los años, hemos visto repetidamente el hecho de que los recursos más valiosos son - la salud de las personas y el medio ambiente - por eso consideramos que es nuestro deber cuidar de ellas, proporcionando herramientas de alta calidad y así llegar a motivar al mayor número posible de personas en el cuidado del planeta.

Para este fin, ofrecemos solo equipos que cumplen con los más altos estándares ambientales y de seguridad europea. Además, después de haber estudiado cuidadosamente las normas y requisitos reguladores de diversos países y regiones, ofrecemos la tecnología para cumplir con las normas regionales e industriales de la salud, la seguridad y la protección del medio ambiente.



**20**

Países

**15**

Plantas en  
operación

**800 MW/h**

Energía Renovable

**0%**

De emisiones y  
contaminación

**+120 m3/h**

Tratadas de  
aguas residuales

**+1 200 Mil.t/a**

Residuos sólidos

## Socios de Alta Fiabilidad



# Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

## Un equipo comprometido

Un equipo de trabajo focalizado en captar las necesidades de cada país, guiándolos paso a paso para así llegar al núcleo de los problemas y poder ofrecer la mejor tecnología que ayude al país y al medio ambiente.

## Soluciones complejas individuales

Prestamos atención a cada persona, única para cada país, ya sea individual o empresarial establecida en materia de residuos, se estudia la region y se planifica su implementacion, y en el proceso se identifican los problemas que deben ser abordados en el curso de las actividades profesionales.



## Comprensión de las necesidades del cliente

Es primordial construir una relación de trabajo con nuestros socios y clientes, basada en la confianza y así poder ofrecer más de lo que pueda ser requerida. En este sentido, hemos desarrollado un programa de cooperación individual para ofrecerles a todos nuestros clientes, de acuerdo a sus necesidades y deseos.

## Calidad y soporte durante todo el proceso

- Financiamiento.
- Acompañamiento pre-venta, venta, post-venta.
- Inducción a todo el personal.
- Conexión a las redes de alta tensión.
- Construcción y puesta en marcha.

## Innovación permanente

Trabajamos hace 20 años con ingenieros especializados en el desarrollo de nuevas tecnologías siendo pioneros en este campo.

Un compromiso con usted y con el medio ambiente que da frutos!

# Equipo de trabajo

Nuestros directores

*Un equipo de directivos con una visión de trabajo global!*



**+ Aldo Villarreal**  
Director Ejecutivo

- Santo Domingo, República Dominicana
- +7 (915) 024 0261 - +57 (319) 439 3058
- [aldovillarreal@dialld.com](mailto:aldovillarreal@dialld.com)
- [latinamerica@bioenergyholding.net](mailto:latinamerica@bioenergyholding.net)
- Skype: aldo.villarreal



**+ Diego Rendon**  
Director General

- Moscow, Rusia
- + 7 (985) 966 6296
- [diegorendon@dialld.com](mailto:diegorendon@dialld.com)
- Skype: diegoalejandrorendon

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



+ Ibragim Ibragimov

**Moscow, Rusia**  
**ibragim@diاللd.com**  
Director Financiero.



+ Pedro Garcia

**Santos/São Paulo, Brasil**  
**pedrogarcia@diاللd.com**  
Director Comercial -  
Gerente de País.



+ Catherine Medellin

**Bogotá, Colombia**  
**catherinemedellin@diاللd.com**  
Directora de Hidrocarburos y  
Especialista en Gestión Ambiental  
en Latino America y el Caribe.

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



+ **Giovanna Villarreal**

**Santo Domingo, Rep. Dominicana**  
Directora Nuevos Proyectos.



+ **Igor Torregroza**

**Colombia**  
**igortorregroza@dialld.com**  
Representante Comercial.



+ **Pablo Andres Santa**

**Antioquía, Colombia**  
**pablosanta@dialld.com**  
Representante Comercial.

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



+ Jefferson Campos

**Quto, Ecuador**  
**jeffersoncampos@dialld.com**  
Representante General.



+ Gerson Nuñez

**Manta, Ecuador**  
**nunezgerson@dialld.com**  
Representante Comercial.



+ Manuel Pérez

**Alicante, España**  
**manuelperez@dialld.com**  
Aliado Estrategico de  
Inversiones -  
Representante Comercial  
Latinoamérica, el Caribe,  
Europa, Asia, África,  
Países Árabes.

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



**+ Eduardo Ruiz Mastache**

**Ciudad de México, México**  
**eduardoruz@dialld.com**  
Gerente de País.



**+ Juan Carlos Sierra**

**Veracruz, México**  
**info@ismareco.com**  
Socio - Aliado Estratégico.



**+ Emilio Vázquez**

**Ciudad de México, México**  
**emiliovazquez@dialld.com**  
Representante Comercial.

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



**+ Alfredo Ortega**

**Puebla, México**  
Representante -  
Abogado Ambiental.



**+ Armando de la Llata**

**Puebla, México**  
Representante -  
Abogado Administrativo.



**+ Ballardo Arce Sandino**

**Managua, Nicaragua**  
**ballardoarce@dialld.com**  
Representante Comercial.

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



**+ Marcela Avila**

**Lima, Perú**  
**marcelaavila@dialld.com**  
Representante General.



**+ Walter Herencia**

**Cusco, Perú**  
**walterhcpc@dialld.com**  
Representante Comercial.



**+ Irina Katchan**

**San José, Costa Rica**  
**irinakatchan@dialld.com**  
Representante General  
en Costa Rica, Guatemala,  
Honduras y El Salvador.

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



**+ Silvio Fiuza**

**São Paulo, Brasil**  
**silviofiuza@dialld.com**  
Representante Comercial.



**+ Ilda Braga**

**Minas Gerais, Brasil**  
**ihc@dialld.com**  
Representante Comercial.



**+ Calros Magno**

**Bahia, Brasil**  
**ihc@dialld.com**  
Representante Comercial.

# Equipo de trabajo

Nuestros representantes a nivel mundial

*Un equipo con una visión global  
y comprometidos con el medio  
ambiente.*



**+ Hilario Alves**

**Espirito Santo, Brasil**  
**ihc@dialld.com**  
Representante Comercial.



**+ Jovanny Garcia**

**Santiago, Chile**  
**giovannygarcia@dialld.com**  
Representante Comercial.



**+ Paul Watson**

**Estambul, Turquía**  
**paulwatson@dialld.com**  
Representante Comercial.



**OPERACIÓN Y GESTIÓN  
DE PROYECTOS**



**FABRICACIÓN  
ALEMANA - RUSA**



**MONTAJE E INSTALACIÓN  
- LLAVE EN MANO -**



**AYUDA EN LA  
FINANCIACIÓN  
DE PROYECTOS**



**DISEÑO ALEMÁN**



**SOPORTE TÉCNICO**



**GESTIÓN  
EMPRESARIAL**



**INNOVACIÓN  
TECNOLÓGICA**



**EXPERIENCIA DE  
MAS DE 15 AÑOS**



**SOCIOS  
ESTRATÉGICOS**

# Modelo de Gestión Operativo DIALLD

Representantes y colaboradores en diferentes partes del mundo.

Nuestros Representantes, ingenieros y equipo de trabajo se encuentran en la región de cada proyecto, esto nos permiten atender las necesidades de nuestros socios de manera ágil y efectiva ofreciendo asesoría técnica y jurídica.

Teniendo pleno dominio de diferentes idiomas y estando ubicados en países estratégicos.

# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

## 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

## 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

## 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

## 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

## 9. Buses Eléctricos





**DIALLD** - Significa **recuperación y conversión**. Integramos tecnologías y procesos para el tratamiento de los diferentes flujos de residuos en un **Centro de Conversión de Residuos**. Nuestra tarea al lado del reciclaje **maximizar la Producción de Electricidad**. Al mismo tiempo **evitamos las emisiones, saneamos el agua y los vertederos quedan obsoletos**.

Nuestro **Centro de Conversión de Residuos** se puede por ejemplo diseñar para la recuperación de los siguientes tipos de residuos:

- Residuos municipales sin separar
- Lodos de depuradoras y aguas residuales de fosas sépticas
  - Neumáticos, residuos de madera y basura voluminosa
- La reducción y desintegración de los vertederos (restauración)
  - Residuos hospitalarios y residuos específicos tóxicos
- Residuos de mercados, alimentos expirados, residuos de jardín y parques
  - Residuos comerciales y residuos ligeros de la industria
  - Desechos flotantes, etc.

**Nuestras plantas pueden tratar desde 120 000 hasta 1 000 000 toneladas de residuos al año, produciendo energía desde 10 MW/h. hasta 100 MW/h. y agua limpia.**

# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

# 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

# 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

# 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

# 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

# 9. Buses Eléctricos





**Módulos de Tratamiento de Aguas Residuales - Generación de Energía:** Están diseñados para tratamiento de aguas residuales de ciudades, asentamientos, industria, agua de minas de sal, aguas residuales y sistemas orgánicos de ganado. Además, moderniza y desarrolla Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales existentes, sistemas combinados (generación eléctrica y térmica), sistemas de producción de fuentes alternativas de combustibles altamente energéticos.

La ventaja de esta tecnología es que, le permite trabajar completamente tanto con aguas residuales como con otros residuos líquidos. La contaminación del medio ambiente es excluida en el curso del proceso. Fertilizantes, combustibles alternativos y electricidad son obtenidos de la purificación de los sólidos de proceso.

**Ventajas de los Módulos Tratamiento de Residuos - Generación de Energía se tienen los siguientes indicadores:**

- Alto grado de purificación y desinfección;
- Alta estabilidad del tratamiento biológico, invulnerabilidad de las posibles sobrecargas de aguas residuales e influencia de sustancias tóxicas;
- La esterilización de las aguas residuales se da en modo continuo; Las aguas residuales son un combustible seguro;
  - Las aguas residuales son un combustible altamente energético;
- Los módulos de Tratamiento de Aguas Residuales Generación de Poder son de tipo agrupado, cada uno con una productividad de 10, 50, 100, 300, 500, 2500 m<sup>3</sup>/ día de residuos y generación de hasta 20 MW, los cuales son recomendados para ser aplicados en proyectos desde 10 hasta 10000 m<sup>3</sup> de aguas residuales al día.
- Nuestras soluciones tecnológicas y de manufactura siguen a cabalidad los estándares ISO 2001/ISO 14001.

# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

## 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

## 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

## 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

## 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

## 9. Buses Eléctricos





La primera motivación para la creación de esta instalación era el deseo de garantizar un medio ambiente más limpio y un deseo de lograr una solución impresionante para el tratamiento de casi cualquier tipo de residuos plásticos y recuperar las materias primas valiosas, usando el proceso de termólisis. El procesamiento de caucho, plástico y betún es un gran problema para la sociedad de hoy y mañana, la mayoría de estos residuos son quemados, enterrados u objeto de producir polvo de neumático, que tiene un efecto temporal.

Nadie, hasta ahora no ha analizado el potencial real de los materiales de caucho reutilizados. Ahora, en base a la termólisis somos capaces de crear nuevos productos del petróleo y el negro de carbono (material particulado). Y esto es - es un procesamiento real.

La tecnología desarrollada describe un proceso de transferencia de calor indirecto por placas que se extienden radialmente, que actúan sobre los gránulos en un reactor vertical en el medio ambiente libre de oxígeno. A una temperatura de 500 - 850°C, los compuestos se descomponen y construyen las conexiones de las cadenas. Como resultado, el producto final se divide en los siguientes materiales: sólido (de coque, negro de carbón, carga), líquidos (termólisis aceite de diferente densidad y composición) y el gas (sin condensación con un promedio calorífico 44 MJ / m<sup>3</sup>). El elemento más importante es la temperatura en el reactor, ya que gracias a él podemos cambiar la composición se somete a vapores de termólisis controlada y coque. Presión de trabajo en el reactor es de aproximadamente 50 mbar.

Las emisiones generadas por la quema de gas desde el generador para obtener el catalizador y el filtro de acuerdo con las normas medioambientales europeas. La energía térmica se obtiene a través del sistema de refrigeración de agua sobre la base del modo combinado eléctrico y la recuperación de energía térmica.

# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

## 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

## 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

## 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

## 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

## 9. Buses Eléctricos





**DIALLD** ofrece tecnología finlandesa y equipos para procesamiento de lodos y aceites. Los equipos de trabajo finlandés no depende de las fracciones de tipo de lodos y aceite - aceite de desechos del refinamiento y procesamiento del petróleo. En general se acepta que el promedio anual de 5% de la facturación aumente debido al tratamiento de estos residuos. Las técnicas de reciclaje actualmente existentes son costosas y están limitadas por diversos factores, por ejemplo, puede funcionar con un tipo específico o fracción de lodo específica, estrategia de desarrollo tecnológico **DIALLD** planea crear una red de proveedores para el tratamiento de los lodos mezclados con aceite después de la extracción de petróleo para su uso en todos los mercados.

**DIALLD** está buscando inversores y clientes para una cooperación mutuamente beneficiosa en el campo de la eliminación de los problemas ambientales - la eliminación de los desechos de aceites.



# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

# 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

# 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

# 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

# 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

# 9. Buses Eléctricos





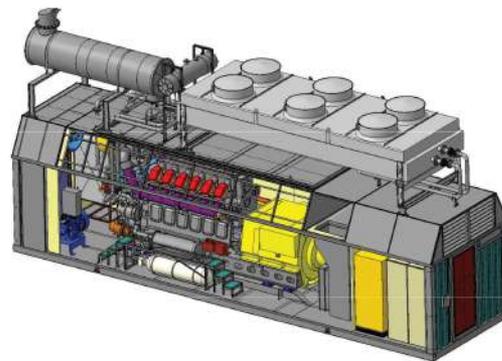
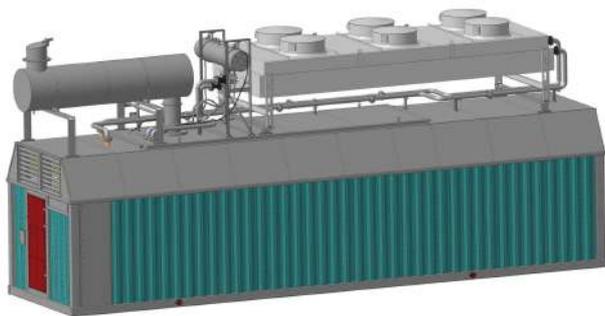
Propuesta para el diseño, fabricación, construcción, instalación y puesta en marcha de la planta de energía (ESN), está realizada basada en los requerimientos técnicos del cliente con la experiencia en construcción de plantas similares en diferentes regiones de la Federación Rusa y alemana. La planta eléctrica está diseñada para suministrar energía eléctrica a los consumidores de los clientes.

El combustible para la planta (ESN) es el petróleo crudo (el cliente acordará la aplicabilidad de combustible con el fabricante del motor).

Modo de funcionamiento de la planta eléctrica - conexión básica.

Las soluciones técnicas se pueden cambiar y ajustar, en la etapa de desarrollo de la documentación de diseño y construcción.

Esta propuesta técnica es información del proyecto provisional, el precio y los servicios presentados en el mismo no se pueden representar como términos de referencia o como parte de la documentación del proyecto.



# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

## 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

## 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

## 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

## 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

## 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

## 9. Buses Eléctricos





DIALLD - GRASYS son innovación tecnológica y producción, diseño y construcción, ejecución de proyectos EPC en la división de gases y tratamiento del gas natural y gas asociado al petróleo.

La compañía de innovación tecnológica y producción GRASYS ha ejecutado más de 850 proyectos para más de 350 empresas nacionales e internacionales.

Los equipos y plantas industriales de GRASYS en Rusia están instalados en empresas como: Gazprom, Rusneft, Lukoil, Surgutneftegas, Salvneft, Tatneft, Gazpromneft, Transneft, Novatek, Ritek, Ximmash, Sibur, Euroxim, Samara-nafta, Neftisa, Belorusneft, Naftogaz, Industria Petrolera de Serbia, Turkmengaz, KazMunaygaz, Kazaxmis, Zarubehneft, Exxon Mobil, Shell, Conoco Philips, Petrofac, etc.

Para la ejecución de proyectos GRASYS cuenta con los respectivos permisos y patentes oficiales, así como certificados de calidad ISO 9001: 2008.

### PLANTAS DE MEMBRANAS PARA TRATAMIENTO DE GASES

- Separación de los hidrocarburos pesados ( $C_{4+}$ ,  $C_{5+}$ )
- Separación de componentes sulfúricos ( $H_2S$ )
- Separación de gases inertes ( $CO_2$ ,  $N_2$ )
- Secado del gas, eliminación de condensados de agua e hidrocarburos
- Eliminación de partículas sólidas del gas

### PLANTAS DE MEMBRANAS PARA LA DIVISIÓN DE GASES DEL AIRE

- Plantas de Nitrógeno ( $N_2$ )
- Plantas adsorbentes ( $N_2$ )
- Generadores NITROPOWER ( $N_2$ )

### PLANTAS Y ESTACIONES DE NITRÓGENO ( $N_2$ )

- Estaciones móviles ( $N_2$ )
- Estaciones de compresión ( $N_2$ )
- Estaciones contraincendios ( $N_2$ )

### PLANTAS Y ESTACIONES DE OXÍGENO ( $O_2$ )

- Plantas adsorbentes ( $O_2$ )
- Estaciones de llenado de bombonas ( $O_2$ )
- Estaciones móviles de llenado de bombonas ( $O_2$ )

### COMPRESORES Y ESTACIONES DE COMPRESIÓN

Gran gama de modelos de compresores de pistón y de tornillo, de producción propia.

# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

# 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

# 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

# 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

# 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

# 9. Buses Eléctricos



La planta FORTAN-M está diseñada para el procesamiento pirolítico de varios residuos: aguas residuales, residuos domésticos sólidos, productos de caucho y residuos plásticos, incl. neumáticos gastados, madera y desechos de la química de la madera, suelo contaminado y agua salinizada con productos derivados del petróleo, lodo de petróleo, virutas y escoria de industrias metalúrgicas, desechos médicos, etc. sin clasificar. La planta se puede utilizar para algunos procesos químico-tecnológicos asociados con el calentamiento hasta temperaturas que no exceden los 700 ° C.

Nuestro equipo exitosamente ha implementado nuestra tecnología con éxito en muchos países del mundo: Rusia, Turquía, Australia, Bielorrusia, India, Argentina, Armenia, República de Panamá, Bulgaria, Kirguistán, Moldavia, Transnistria, Turkmenistán, Ucrania, República Checa, Sudáfrica, etc. La producción de equipos está certificada por el sistema de gestión calidad de acuerdo con los requisitos de la norma internacional ISO 9001.

### **Nuestra tecnología procesa:**

**RTI (neumáticos usados)**  
**Fuel oil**  
**Plástico residual**  
**Residuos médicos**

**Lodo y agua de petróleo**  
**Aceites usados**  
**Carbón (D)**  
**Desechos de madera**

La empresa TT GROUP está en el mercado por más de 18 años. Somos desarrolladores y fabricantes de equipos para el reciclaje de residuos y la obtención de fuentes de energía alternativas.

Las plantas de pirólisis FORTAN / FORTAN™ de nuestra empresa se incluyeron en el Manual de mejores tecnologías disponibles "Eliminación de desechos por método térmico", desarrollado por el Ministerio de Recursos Naturales de la Federación de Rusia el 17 de diciembre del 2015.

# 1. Valoramos el Ambiente

Un compromiso con usted y con el Medio Ambiente

# 2. Planta de Tratado de Residuos Sólidos RSU

Con generación de energía renovable y agua limpia

# 3. Módulos de Tratado de Aguas Residuales

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 4. Planta de Tratado de Neumáticos Usados

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 5. Planta de Tratado de Lodos y Aceites

Con Producción de combustibles alternativos y generación de energía

# 6. Central Eléctrica - Contenedor

Con generación de energía por medio de petróleo crudo

# 7. Instalaciones de Hidrocarburos

Especialización en el campo de separación del aire y gas, reciclaje del GAP y preparación del gas natural

# 8. Planta de Procesamiento Pirolítico

Diseñadas para el procesamiento de cualquier residuo que contenga carbono

# 9. Buses Eléctricos





El concepto del nuevo autobús eléctrico desarrollado con la participación de especialistas de la MSTU. Bowman, que junto con el diseño del centro de "Grupo GAZ" han estado trabajando para determinar el balance de energía y los modos óptimos de los movimientos de la máquina en las rutas de la capital Rusa.

Para crear una unidad de tracción y soluciones de software se trabajó con la empresa Siemens y su innovadora tecnología.

Manteniendo al mismo tiempo un alto nivel de unificación de autobús eléctrico con una línea de modelo en Likino Bus "Grupo GAZ" de la planta, lo que permite lograr la máxima eficiencia económica para la compañía.

El autobús eléctrico diseñado para transportar hasta 90 pasajeros y tiene 27 asientos con la posibilidad de obtener tres asientos para los pasajeros con discapacidad. La máquina cumple con el estándar internacional del medio ambiente con emisiones cero, que se caracteriza por la ausencia total de emisiones nocivas a la atmósfera. El bus eléctrico tiene un cuerpo de metal con características mejoradas de resistencia a la corrosión, obtenidos a través del uso de la tecnología de cebado cataforesis.

El autobús eléctrico está equipado con unas baterías de litio-manganeso, que tiene una alta energía y aumento de los recursos – hasta 5000 ciclos de carga / descarga, lo que aumenta el kilometraje del autobús todos los días hasta 200 km utilizando soluciones modulares para la carga. La aplicación de esta decisión implica una carga larga del autobús eléctrico que se realizaría de noche y dos o tres cortos de recarga durante 20-30 minutos, en las variables de ruta de autobuses eléctricos.

# **DIALLD**

VALORAMOS EL AMBIENTE

Skype : Dialld.com | dialld@dialld.com

WWW.DIALLD.COM | WWW.BLOG-DIALLD.COM

WWW.DIALLDCAPITAL.COM