



CATÁLOGO
DE SERVICIOS
Y PRODUCTOS

WWW.TECCACARIBE.COM

CERTIFIED COMPANY 

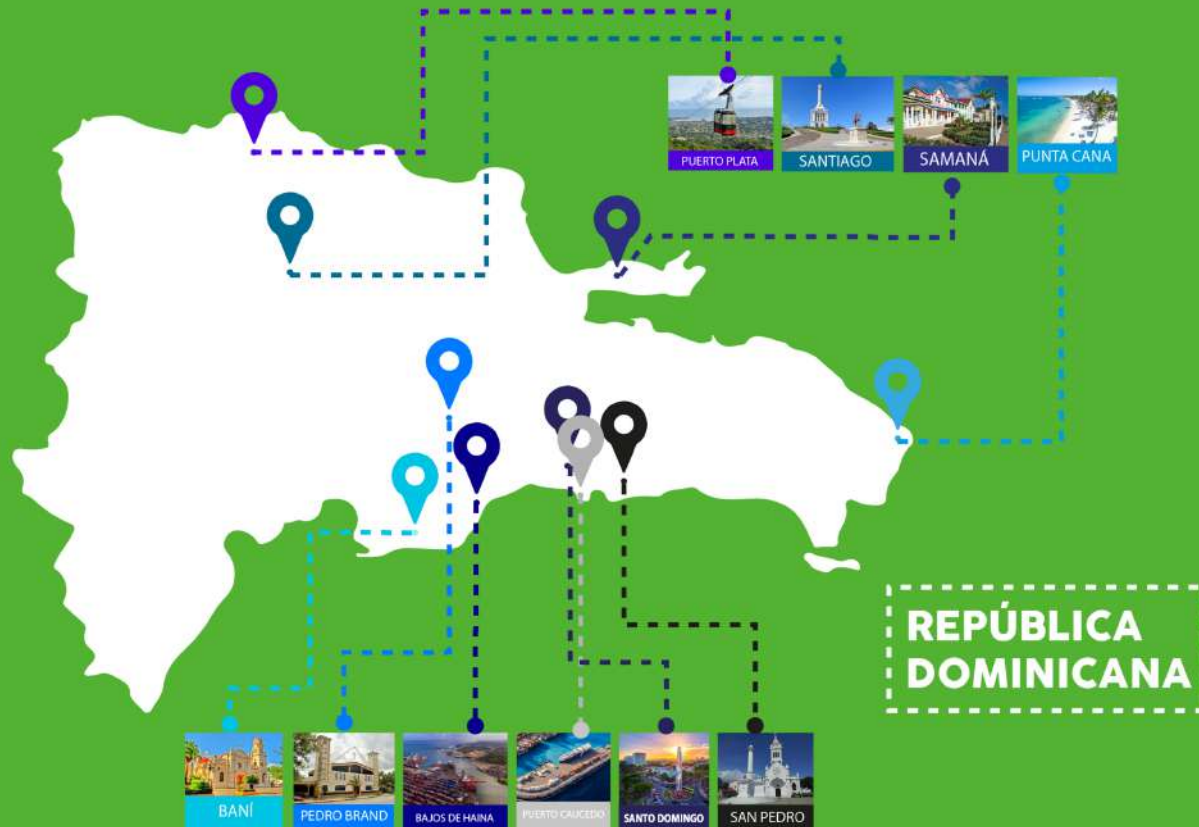


(809) 544-4556

Av. Bolivar 911, Oficina 601
La Esperilla, Santo Domingo

@teccadominicana   

ZONAS EN DONDE HEMOS HECHO PRESENCIA



ÍNDICE

● DESCRIPCIÓN DE NUESTRA EMPRESA

- ¿Quiénes somos?-----pág. 3
- Visión, misión y política de la empresa-----pág. 4

● SERVICIOS

- Diseño y construcción-----pág. 7
de plantas de tratamiento
de agua potable y residual.
- Asistencia técnica-----pág. 9
- Mantenimiento y operaciones-----pág. 10
- Servicio de laboratorio-----pág. 11

● NUESTROS PRODUCTOS PARA PLANTAS DE TRATAMIENTO

- Equipos, productos e insumos-----pág. 15
de tratamiento de agua potable.
- Equipos, productos e insumos-----pág. 20
de tratamiento de agua residual.
- Sistema de telemetría para -----pág. 25
plantas de tratamiento de agua residual.





Estamos comprometidos con el ciclo integral del agua en todos los sectores de la sociedad.

De la mano de nuestros clientes, el objetivo es desarrollar las soluciones más eficientes en todo lo referente al tratamiento de agua.

¿QUIÉNES SOMOS?

Tecca Caribe es una empresa especializada en el diseño, construcción, operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de agua potable y agua residual.

Contamos con un equipo multidisciplinario de ingenieros con amplia experiencia en las necesidades de purificación y saneamiento de agua en la región del Caribe, dando respuesta especializada y oportuna frente a las exigencias de nuestros clientes.

Nuestra amplia experiencia ejecutando en diseño, operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de agua en sectores industriales, empresariales y de vivienda, nos sitúan ante nuestros clientes como un gran aliado.

Nuestro liderazgo nos ha posicionado en diferentes países y en zonas de la República Dominicana ofreciendo soluciones para el vertimiento de las aguas residuales y las tecnologías necesarias para el reúso de estas con el fin de la preservación del medioambiente.



POLÍTICA DE SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO HSEQ

En TECCA nos dedicamos al diseño, construcción, instalación, operación y mantenimiento de plantas de tratamiento y purificación de agua. Nuestro compromiso es brindar soluciones viables en el campo de tratamiento de agua a nivel industrial, institucional y doméstico, igualmente estamos comprometidos a cuidar a nuestros trabajadores y a reducir los impactos ambientales de nuestra operación, generando procesos claros, seguros y responsables, por lo que ha establecido la política del sistema de gestión HSEQ (Salud, Seguridad industrial, ambiente y Calidad).

NUESTROS PILARES Y OBJETIVOS PARA MEJORAR CONTINUAMENTE SON:

- Cumplir con los requisitos legales y todos aquellos compromisos adquiridos con nuestras partes interesadas,
- Desarrollar las competencias y el conocimiento de nuestro personal en los niveles necesarios para entregar nuestros servicios con calidad y excelencia,
- Incrementar de manera constante y sistemática los niveles de satisfacción de nuestros clientes,
- Optimizar el uso de los recursos y aumentar la eficiencia,

TECCA cuenta con el compromiso gerencial para asignar los recursos necesarios y la convicción de todos sus colaboradores para trabajar en el mejoramiento continuo de su Sistema de Gestión Integrado HSEQ, en beneficio de las partes interesadas, facilitando el cumplimiento de los requisitos legales vigentes aplicables y demás requisitos que se puedan suscribir.

NUESTRA MISIÓN



Somos una empresa de Ingeniería dedicada al diseño, construcción, instalación, operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de agua potable, residual y reuso, con soluciones que impactan positivamente el medio ambiente y la vida de las personas.

NUESTRA VISIÓN



Ser referentes en el desarrollo e implementación de soluciones integrales de Ingeniería de aguas costo efectivas que favorezcan la preservación del ciclo del agua.





NUESTROS SERVICIOS

DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN

Nuestro equipo de ingenieros tiene amplia experiencia y conocimiento en el diseño, construcción y puesta en marcha de plantas de tratamiento de agua potable y residual. Trabajamos para que en su empresa su agua cumpla con los parámetros requeridos tanto de vertido como de insumo.

Diseño y construcción:

- Plantas de tratamiento de aguas residuales industriales y domésticas.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales en los más diversos sectores industriales cumpliendo con las normas medio ambientales de vertimiento.
- Plantas de tratamiento para fines de reúso.
- Proyecto de reingeniería y optimización de sistemas existentes.
 - **Sistemas de purificación de agua para calidades de uso industrial, producción y procesos.**
 - **Diseño de procesos, planos constructivos civiles, eléctricos y arquitectónicos.**
 - **Diseño de diagramas de flujos, layout y P&ID.**



ASISTENCIA TÉCNICA

Ofrecemos a la medida de su empresa todo lo relacionado con: Asesorías, capacitaciones y acompañamiento por parte de personal especializado en ingeniería. Nuestro objetivo es brindar la respuesta que su empresa necesita para optimizar sus procesos con el agua y las plantas de tratamiento.

Te ofrecemos:

- Respuesta a requerimientos normativos.
- Capacitación a personal en operación.
- Asesoramiento para optimización del consumo de productos químicos.
- Asesorías y evaluaciones de los sistemas de tratamiento que se deban construir o en su defecto que estén construidas y requieran mejoras.
- Suministro de equipos e insumos de sistemas de tratamiento de agua potable y residual.
- Análisis fisicoquímicos y microbiológicos para determinar los diferentes parámetros tanto para agua potable como residual.



OPERACIONES Y MANTENIMIENTOS

Excelencia operativa con personal técnico e ingenieros para asumir la operación completa de las plantas de tratamiento agua tanto potable como residual.

Sistema de logística eficaz para mantener los suministros de químicos e insumos que necesiten las plantas de tratamiento.

Planes de mantenimiento preventivo y correctivo especializados para brindar repuestas oportunas ante cualquier suceso.

Informes y reportes oportunos para el monitoreo constante del cumplimiento de los parámetros y oportunidades de mejoras.

En Tecca, nos responsabilizamos de la operación y mantenimiento de sus plantas de tratamiento en la modalidad de servicio tercerizado, poniendo a disposición de nuestros clientes toda una gama de posibilidades:

Optimización de los gastos de consumo de químicos, energía y mano de obra.

Aseguramiento del cumplimiento de normas de proceso y/o ambientales, mediante registro periódico de parámetros y correcta toma de decisiones en la operación.

Mantenimiento operacional y/o preventivo de todos los componentes de la planta impidiendo paradas o procesos de desestabilización.

Suministro de químicos, componentes gastables, equipos o cualquier accesorio que requiere la planta de acuerdo a sus necesidades.

Asesoría permanente y diseño de soluciones de reingeniería o mejora de las plantas existentes.



SERVICIO DE LABORATORIO

En nuestro laboratorio, contamos con equipos de última tecnología y personal cualificado para conseguir resultados altamente confiables en los análisis del agua realizados. Nuestros servicios son:

•Tomas de muestras, análisis de calidad del agua.

•Análisis físico químico.

•Análisis microbiológico.

•Muestreo y análisis según parámetros normativos: NORDOM 64 y NORDOM 1

•Buscamos soluciones para el tratamiento de agua residual y potable con el fin de disminuir la cantidad de bacterias encontradas en el agua.

•Desarrollo de pruebas piloto para determinar los procesos necesarios para el tratamiento de aguas residuales.

•Monitoreos y evaluaciones de aguas industriales y domésticas.

•Generación de informes de los resultados obtenidos en base a las regulaciones de agua potable y medioambiente existentes en el.

El laboratorio se encarga de determinar los parámetros de las normas:

NORDOM 64 de agua potable.

REQUISITOS QUÍMICOS

Parámetro

Agente de tensión superficial
Cloruros
Cloro residual
Cobre (Cu)
Hierro (Fe)
Magnesio (Mg)
Calcio (Ca)
Manganesio (Mn)
Compuestos fenólicos (Fenol)
Sulfato (SO₄)
Zinc. (Zn)
Sólidos Totales Disueltos (TDS)

pH 6,5* mínimo 8,5 máximo

**Nota: Si el agua es carbonatada 5,5 mínimo 8,5 máximo*

REQUISITOS FÍSICOS

Características

Color
Turbidez
Olor
Olores

REQUISITOS MICROBIOLÓGICOS

Parámetro

Recuentos de aeróbios mesófilos
Coliformes Totales Pseudomonas
E. Coli

NORDOM 1 de agua potable doméstica.

REQUISITOS QUÍMICOS

Parámetro

Agente de tensión como Monoxol OT (1)
Cloruro, como Cl
Cloro residual
Cobre (Cu)
Hierro (Fe)
Magnesio (Mg)
Calcio (Ca)
Manganesio (Mn)
Compuestos fenólicos (Fenol)
Sulfato (SO₄)
Zinc. (Zn)
Sólidos Totales Disueltos (TDS)
Dureza total (CaCO₃)

pH 7,0* mínimo 6,5 máximo

REQUISITOS FÍSICOS

Características

Unidades de Turbidez
Unidades de Hazen (Platino - Cobalto)

REQUISITOS TOXICOLÓGICOS

Parámetro

Arsénico (As)
Selenio (Se)
Cadmio (Cd)
Cianuro (Cn)
Flururo (F)
Cromo Hexavalente (Cr)
Plomo (Pb)
Nitratros (NO₃)

Estos son los parámetros exigidos por las normas ambientales de manera general independientemente de la actividad industrial o proyecto residencial del sector productivo o actividad domestica en donde se genere el agua residual.

Otros parámetros se pueden añadir dependiendo de la norma a cumplir.

PARÁMETRO	Límites Máx. descargas en Vuln. Alta	Límites Máx. descargas en Vuln. Media	Límites Máx. descargas en Vuln. Baja
DBO5	35	50.0	100
DQO	130	250.0	400
SST	35	50.0	50.0
Grasas y Aceites	10.0	10.0	10.0
Coliformes Totales (NMP/100ml)	400	1,000	1,000
Nitrógeno Total Kjeldahl	-	10.0	15.0



Pruebas de Jarras

Las pruebas de jarras se realiza cuando se requiere remover sólidos suspendidos, grasas y aceites a través de procesos de coagulación y floculación. Con las pruebas de Jarras podemos determinar los productos químicos que mejor se adapten a las necesidades de la planta, la dosis correcta de dichos productos y la cantidad de lodo generado en ese proceso.



EQUIPOS DE TRATAMIENTO DE AGUA RESIDUAL



SOPLADORES / AIREADORES



Son los medios por donde se provee el aire a las plantas de tratamiento de agua residual.

DIFUSORES



Proporcionan y transfieren a los microorganismos el oxígeno necesario que, combinado con la fuente de alimentación (aguas residuales), permite que las bacterias produzcan enzimas que ayudan a descomponer los residuos.

DESARENADOR DE AGUA



Desarenadores capaces de extraer del agua urbana o industrial, los sólidos en suspensión fácilmente decantables como grava, arena y partículas minerales para evitar la sedimentación en canales y conductos, protegiendo del abrasión al resto de los equipos que componen la planta, eliminando sobrecargas y atascamientos.

FILTRO PRENSA



Equipos destinados a la deshidratación de lodos, previamente espesados.

- Quita humedad del lodo más de un 60%.
- Bajo consumo de productos químicos.
- Fácil operación.
- Reducción de áreas operativas.
- Mejor manejo y disposición de lodos.



TAMIZ

El equipo puede tratar grandes caudales en menos espacio, ahorro de espacio en la instalación y operación. Con estos equipos de pretratamiento se obtiene un residuo sólido más seco y se evita tener que realizar procesos posteriores de compactación.

DAF: FLOTACIÓN POR AIRE DISUELT



El DAF es uno de los procesos más versátiles y eficaces en el tratamiento de aguas residuales, industriales, urbanas, reutilización de agua y proceso de desalinización.

LÁMPARA UV.



Neutraliza los microorganismos instantáneamente cuando estos pasan a través de la lámpara ultravioleta sumergida en el efluente.

CONTROLADORES DE pH, CLORO LIBRE Y ORP.



Es un sistema automático de dosificación de químicos.

MEDIDORES DE FLUJO.



Medidor Electromagnético

Entregan mediciones altamente precisas y muy estables en líquidos conductores. No crean influencia hidráulica en el flujo, Utilizan protocolo de comunicación estándar.



Medidor de caudal 4"

BOMBAS CENTRÍFUGAS



La bomba centrífuga para aguas residuales es para contenidos grandes y partículas sólidas. La bomba centrífuga está equipada con un impulsor semiabierto. La forma y el tamaño del canal minimiza los atascos y por lo tanto hace a la bomba ideal para aguas residuales con alto contenido de partículas sólidas.

BOMBAS SUMERGIBLES



Con una bomba sumergible se puede proceder al drenaje de aguas residuales que contienen residuos de grasa, depósitos de materiales fecales, pequeños pedazos de jabón, desechos de comida, desperdicios de papel, entre otros. Con el fin de que el drenaje de aguas residuales se realice de manera óptima y satisfactoria.

BOMBA NEUMÁTICA



Las bombas neumáticas son de desplazamiento positivo utilizando el aire comprimido para canalizar la energía a la entrada. Su función principal es crear un volumen variable en la cámara de bombeo. El desplazamiento positivo alternativo aumenta la presión.

BOMBA DOSIFICADORA



Inyectan en pequeñas cantidades con un control preciso del volumen dosificado de algún fluido. Estas garantizan una dosificación exacta según las necesidades de la aplicación.

EQUIPOS DE TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE





FILTRO DE ARENA

Filtra agua a través de arena en diferentes medios de granulometría variable.



FILTRO DE CARBÓN

Elimina vapores de aceite, sabores, olores y otros hidrocarburos del aire y de gases comprimidos. Además elimina el 95% del cloro libre en el agua.



ABLANDADOR

El ablandador de agua se compone de resinas iónicas y cationicas para la remoción del agua dura que está compuesta de calcio y magnesio. El resultado es un agua blanda.



Instalación de equipos para pretratamiento de agua

LÁMPARA UV



La lámpara UV es un germicida poderoso que ataca la pared celular de los microorganismos del agua impidiendo su reproducción, sin uso de químicos adicionales.



MEZCLADOR ESTÁTICO

Consigue la combinación de dos fluidos (agua y químico) para obtener un resultado 100% mezclado.



ÓSMOSIS INVERSA

Utiliza una membrana semipermeable para eliminar iones, moléculas y partículas más grandes en el agua potable.



MEDIDOR DE pH, ORP Y CLORO LIBRE

Es un instrumento de medición duradero que permite cambiar el electrodo tras un largo periodo de uso. Los valores de medición se indican en pantalla. Mide el pH y el Cloro Libre.



ULTRAFILTRACIÓN

Se trata de un proceso de filtración de membrana que se elimina sólidos suspendidos, bacterias, virus, endotoxinas y más para producir agua de alta pureza con baja densidad de sedimentos. Pueden retener partículas de 0.001 - 0.1 micras en un fluido.



SAL TIPO PALLET

La Sal tipo Pallet es una sal evaporada para suavizador en pallets producidos a partir de nuestra sal de alta pureza. El producto es un mínimo de 99,9% de NaCl, no contiene prácticamente insolubles, y produce una salmuera clara. El producto cumple con las normas AWWA para ablandador de agua salada y está registrada en la NSF.

La sal se hace en recompresión mecánica de vapor en un sistema de evaporación de salmuera saturada. La sal se seca, compacta y cribada antes de embalaje. Todos los lotes se prueban para la integridad de pellets para asegurar la disolución uniforme

- Sal pura 99.9%
- Limpia la resina y elimina los olores.
- La pureza elevada reduce al mínimo el residuo.
- Previene la acumulación y las manchas del moho.
- Mejora el funcionamiento de su suavizador.
- Limpia la resina y elimina los olores.
- Minimiza el residuo por su alta pureza y reduce la limpieza del tanque de salmuera.
- Especialmente hecha para eliminar la formación de hongos y evita la canalización de la salmuera.
- Promueve el rendimiento pico de su ablandador de agua y amplía la vida útil de los sistemas de suavización.
- Segura y efectiva en todos los sistemas de suavización de agua.

ANTIINCRUSTANTE



Es un pre tratamiento inyectable al agua de alimentación que fluye por la membrana de ósmosis inversa evitando que haya desincrustaciones en ella.

PERÓXIDO



Es un químico que mata organismos patógenos por oxidación. Está considerado el desinfectante natural más seguro.

HIPOCLORITO DE SODIO



Presentación en galones canecas de 5gal, tambor de 55gal y topes de 255gal.

POLICLORURO DE ALUMINIO



Es un químico que ayuda a la remoción de los sólidos que se encuentran suspendidos en el agua, color, turbidez y algunos otros contaminantes tales como partículas orgánicas.

SODA CÁUSTICA



Es un químico que produce corrosión y es capaz de destruir tejidos orgánicos.

SISTEMAS DE TELEMETRÍA PARA PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUA RESIDUAL

INTERRUPTOR DE BOMBA SJE QUEST

El interruptor de flotador de **bomba SJE Quest** está diseñado para el alto rendimiento y fiabilidad. Activado mecánicamente y de ángulo amplio proporciona control automático de bombas, alarmas y paneles de control en aguas residuales y aplicaciones de agua no potable.



FLOTADOR DE CONTROL SJE MEGAMASTER

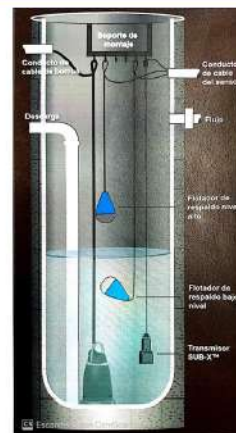
El flotador de control **SJE MegaMaster** con peso interno y activador mecánicamente está diseñado para aplicaciones municipales de agua y alcantarillado, incluyendo aplicaciones con un gran contenido de grasa. Cuenta con un sistema de contactos de puntos de cruce de oro para asegurar un control fiable en corrientes de hasta 1 Amp.



SISTEMAS DE TELEMETRÍA PARA PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUA RESIDUAL

TRANSMISOR SUB-X

El transmisor **Sub - X mide** la presión hidroestática del agua por encima del sensor y emite una señal de 4-20 mA proporcional al nivel. El diseño resistente proporciona una solución confiable y de bajo mantenimiento para aplicaciones de control de nivel, incluyendo estaciones de bombeo de aguas residuales y efluentes, aguas pluviales, sistemas de agua no potable, tanques, pozos y embalses.



TRANSMISORES SUMERGIBLES DE NIVEL PARA PANELES DE CONTROL EN ESTACIONES DE BOMBEO

Diseñado para un servicio extendido en estaciones de bombeo de aguas residuales, LevelRat™ presenta un diafragma de detección amplio, pero de tamaño general pequeño, incorpora un diafragma monolítico formado por Kynar, que combina la calidad antiadherente del Teflon® con una tenacidad superior y resistencia a la abrasión.

Ideal para aplicaciones de control de bombas, LevelRat™ es compatible con cualquier circuito de corriente estándar de 2 hilos y 4-20 mA.

La protección de fábrica contra rayos hace que este transmisor sea ideal para la instalación en áreas propensas a daños crónicos debido a transitorios causados por rayos.



SUMINISTROS PARA MANTENIMIENTO DE SOPLADORES



Correa trapezoidal PREDATOR POWERBAND BELT

3/3VP560 9180-3056



Las correas trapezoidales PredatorR son únicas por su extrema robustez y por su elevada capacidad de transmisión de potencia.

Son la solución ideal para todo tipo de problemas ya que se comportan bien en entornos duros y en aplicaciones extremas en las que las correas trapezoidales estándar tienen problemas de rendimiento.

Especificaciones:

Ancho de la nervadura 0.3750 in

Ancho superior 1.1250 in

Longitud exterior 56 in

Estilo de cinturón PREDATOR® POWERBAND®

Tamaño de sección 3V

Altura total 0.3281 in

Estándares cumplidos RMA



VÁLVULA DE SEGURIDAD VRL



Las válvulas VRL son diseñadas para el flujo de aire o gases no explosivos, no peligrosos y no inflamables, ambientes no explosivos.

La temperatura del fluido debe estar entre -15 C y 160 C.

Válvulas diseñadas y fabricadas para ser utilizadas en el sector de las bajas presiones en sopladores y aspiradores.



Aceite Sintético Lubricante

Lubricante sintético de **larga durabilidad**, con película de alta resistencia que permite el prolongamiento de la vida útil de los **rodamientos** y la confiabilidad del equipo.

Extiende los intervalos de cambio de aceite, **elimina los cambios prematuros** de aceite, **disminuye** la cantidad de aceite comprado y desechado y **conserva la energía**. Esto se debe a una excelente estabilidad a la oxidación.

La **película de alta resistencia** y la capacidad para micro pulir las superficies metálicas en contacto, proporciona una lubricación de alta eficiencia.

VG-320

CONTÁCTANOS



info@teccacaribe.com



809 544 4556



@teccacaribe

NUESTROS HORARIOS:

OFICINA:

LUNES - VIERNES
8:00AM - 5:00PM

SÁBADOS

8:00AM-1:00PM

VISÍTANOS A NUESTRA PÁGINA WEB

WWW.TECCACARIBE.COM

DIRECCIÓN:

Av. Bolivar no. 911, La Esperilla, D.N., Sto. Dgo, República Dominicana





www.teccacaribe.com



Tecca Compañía Operadora del Agua
Av. Simón Bolívar 911, Oficina 601
La Esperilla, Santo Domingo

mayo 2021 v3.0