



ALTAIRLABS

Design & Prototyping Environment

*Acelerarmos los beneficios de la **independencia tecnológica**, en la industria nacional*



Empresa legalmente constituida, con capacidades de diseño, fabricación y servicios integrales de ingeniería.

Enfocados en replicar las buenas prácticas aprendidas dentro del la industria aeronáutica y ofrecer modelos de negocio ágiles que permitan acelerar los beneficios de la independencia tecnológica en la industria colombiana.

LOCALIZACIÓN

Estamos ubicados en Colombia, departamentos de Antioquia y Santander.

Ofrecemos los siguientes tiempos de respuesta:

24 HORAS O MENOS, para visitas técnicas

DISPONIBILIDAD 24/7, video conferencias

7 DÍAS O MENOS, para entrega de propuestas comerciales

NUESTRO EQUIPO

MAS DE 12 AÑOS de experiencia en el sector de mantenimiento aeronáutico

MAS DE 5 AÑOS trabajando con el diseño industrial

20 AÑOS DE EXPERIENCIA en fabricación y montajes de tipo industrial

75 + colaboradores

TRABAJAMOS PARA:

Ser referentes de un modelo de negocio que incentiva la independencia tecnológica dentro de la industria nacional

Juntar aliados estratégicos para el desarrollo y diversificación de las capacidades ofrecidas de cara a la industria

Continuar en la formación y fidelización de todos nuestros colaboradores

Estar preparados bajo parámetros tecnológicos, logísticos y regulatorios, para ofrecer nuestras capacidades como proveedores dentro de la industria aeronáutica en Latinoamérica

PROVEEDORES DE:



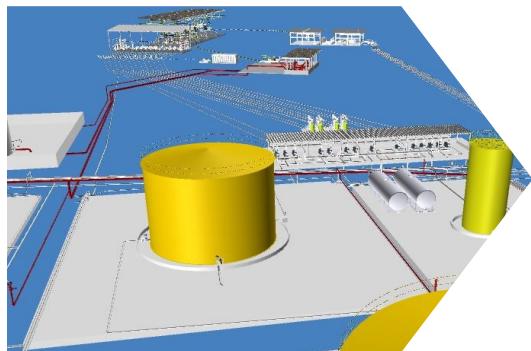


SERVICIOS DE INGENIERIA

Información Propiedad de AltairLabs marca de Gigaltair s.a.s. La presente información y los conceptos aquí desarrollados están protegidos por las leyes 23 de 1982 y 4a de 1993 sobre derechos de autor. Hasta tanto no sean negociados bajo un contrato de adquisición de derechos, su uso exclusivo y propiedad corresponden a AltairLabs.

INGENIERÍA OUTSOURCING

Prestamos nuestros servicios especializados a través de la metodología outsourcing, la cual se basa en la contratación de una unidad de ingeniería por un número determinado de horas, según el tipo de proyecto .



- Nuestro scope de servicios abarca las áreas de transferencia de calor, almacenamiento y transporte de productos químicos e hidrocarburos y sistemas de transmisión de potencia
- Participamos en las diferentes etapas ingenieriles de un proyecto, desde su concepción inicial hasta su detalle final
- Ofrecemos servicios de dibujo mecánico especializado, layouts de procesos y planos en detalle



jose.gomez@altairlabs.com.co



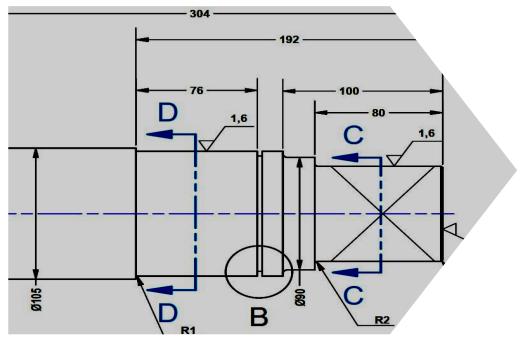
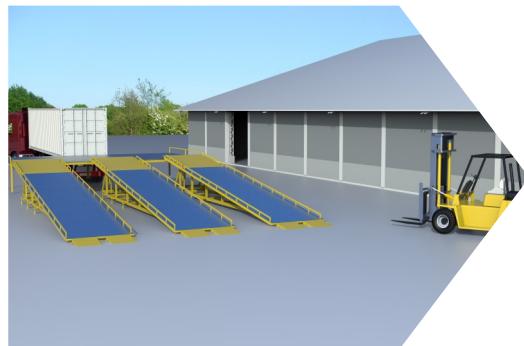
(+57) 3113690865

DISEÑO

Desarrollo de soluciones ingenieriles al servicio de los requerimientos específicos del cliente.
Equipo con mas de 10 años de experiencia en manejo de proyectos, manejo de software especializado y excelente servicio post venta



- Equipos de transferencia de calor, almacenamiento, transporte y agitación de productos químicos
- Transmisión de potencia mecánica tipo engranajes o poleas
- Equipos neumáticos e hidráulicos



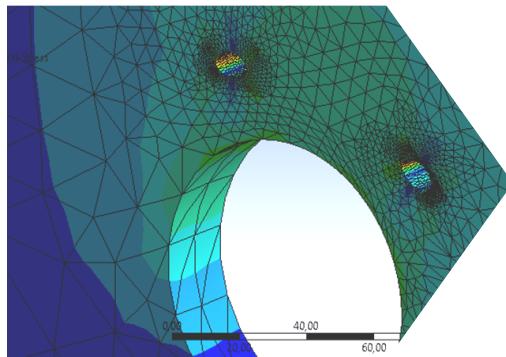
jose.gomez@altairlabs.com.co



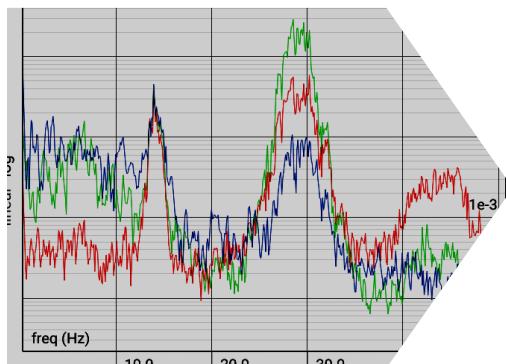
(+57) 3113690865

CONSULTORÍA & SUPERVISIÓN DE PROYECTOS

Asesoramos a nuestros clientes para encontrar la solución ingenieril que mejor se adapte a su entorno productivo. En base a nuestra experiencia de más de 10 años en la gestión de proyectos de diversa índole, tenemos el criterio para brindar asesoría en los diferentes campos .



- Equipos para el manejo de sustancias químicas corrosivas
- equipos de enfriamiento y transferencia de calor en plantas industriales
- gestión del mantenimiento en maquinaria rotativa y estacionaria (metodología RBI)



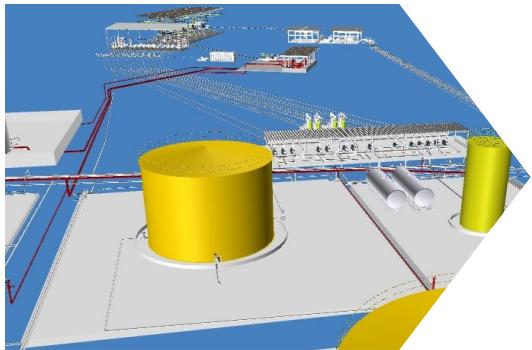
jose.gomez@altairlabs.com.co



(+57) 3113690865

MANTENIMIENTO & GESTION DE ACTIVOS

Servicio de mantenimiento y gestión de activos basado en la metodología ISO 55001. Nuestros servicios contemplan el diagnóstico, diseño y ejecución de planes de mantenimiento, utilizando diferentes metodologías según los requerimientos del cliente



- Mantenimientos correctivos y preventivos en maquinaria rotativa
- Mantenimiento basado en metodología RBI en maquinaria estática
- Metodología RCM basada en normativa ISO 14224
- Mantenimiento preventivo basado en normativa ISO 13374
- Análisis de costo-ciclo de vida de un activo industrial
- Implementación de sistemas de información para gestión de mantenimiento
- Ofrecemos servicios de dibujo mecánico especializado, layouts de procesos y planos en detalle



sergio.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3213217292

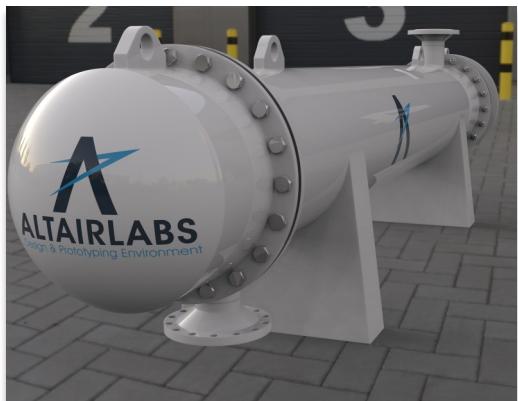


DISEÑO & FABRICACIÓN

Información Propiedad de AltairLabs marca de Gigaltair s.a.s. La presente información y los conceptos aquí desarrollados están protegidos por las leyes 23 de 1982 y 4a de 1993 sobre derechos de autor. Hasta tanto no sean negociados bajo un contrato de adquisición de derechos, su uso exclusivo y propiedad corresponden a AltairLabs.

LINEA_Q

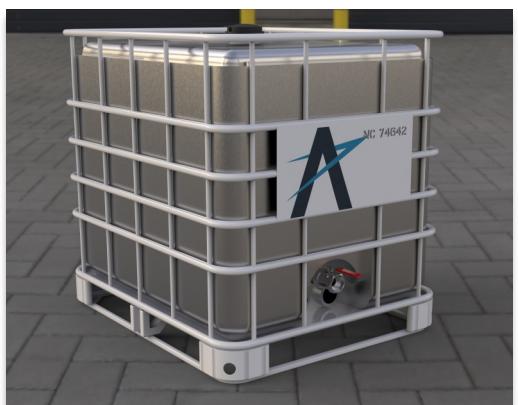
La línea Q de Altairlabs comprende un amplio espectro de soluciones en el área de transferencia de calor para diversos propósitos, desde soluciones fijas para plantas de procesos hasta desarrollos especiales móviles para control de temperatura a fluidos susceptibles a fenómenos de cristalización. Nuestros productos representativos son:



HEAT Q (Intercambiadores de calor de tubos y coraza): Nuestros intercambiadores son calculados utilizando métodos numéricos y herramientas propias de programación, son diseñados mecánicamente de acuerdo a las normativas TEMA, ASME VIII entre otros, esto sumado a un estricto control interno durante todo el proceso de fabricación y a procesos estandarizados de soldadura nos permiten garantizar productos a la altura de las expectativas de nuestros clientes.



SNAKE Q (Serpientes de inmersión): La transferencia de calor en recipientes y tanques constituye una necesidad constante en las plantas de procesos. Contamos con herramientas de cálculo que nos permiten dar respuesta oportuna a las necesidades puntuales de nuestros clientes, siguiendo los más altos estándares de fabricación proveemos nuestros sistemas Snake de serpentines de inmersión.



CUBIC Q (Sistemas de control de temperatura tipo cubitainer): El transporte de materias primas y su logística puede representar costos elevados y pérdidas si no se da un correcto control de temperatura a materiales sensibles. Nuestro sistema Cubic permite mantener la temperatura requerida en el contenedor durante el transporte o la logística interna en planta.



jose.gomez@altairlabs.com.co



(+57) 3113690865

El equipo para lavado del compresor de motor SW120, es un dispositivo móvil y compacto que limpia el “gas path” del motor del avión, removiendo residuos que afectan su rendimiento. Este asegura una limpieza eficiente del compresor y al mismo tiempo minimiza la cantidad de agua residual que queda dentro del motor.

Los motores más limpios funcionan a temperaturas más bajas, necesitan menos combustible y, por lo tanto, emiten menos CO₂ y otros gases nocivos de efecto invernadero. Todo esto se traduce en reducción de gastos durante el ciclo de vida del motor.



BENEFICIOS

- Permite calentar el agua hasta 95°C
- Evita la concentración de más de 500 ppm de sólidos en el agua
- Sistema autónomo para operar en localidades remotas, tales como rampas y plataformas
- Produce menos agua residual



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

MLG_DOLLY

Estructura diseñada para el acceso al tren principal de las aeronaves durante servicios de mantenimiento.



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

BENEFICIOS

- Fácil uso y almacenamiento.
- Adecuada para evitar golpes a la aeronave.
- Accionamiento totalmente mecánico.

Dispositivo para el cambio de frenos y llantas del tren principal de la aeronave.



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

BENEFICIOS

- Reducción de los riesgos operativos, debido a lesiones en la espalda o en las manos.
- Minimizar la pérdida de tiempo en los servicios, debido a daños en los ejes, las ruedas o los frenos.
- Todo para el cambio de ruedas en un solo lugar.

KIT BALLAST

El kit de lastres se utiliza en una aeronave para lograr el centro de gravedad (GC) deseado, cuando el centro de gravedad no está dentro de los límites o no está en la ubicación deseada por el operador.



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

BENEFICIOS

- Fácil uso , transporte y almacenamiento.
- Ubicación sencilla y segura dentro de la aeronave.
- Materiales resistentes y ergonómicos.

Dispositivo silenciador ajustable al sistema de ventilación en la Bahía de Eléctrica/Electrónica de la aeronave.



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

BENEFICIOS

- Reducción de los niveles de ruido generados por el sistema de ventilación de la Bahía Eléctrica/Electrónica de la aeronave a un nivel aceptable según la resolución 1792 de 1990 del ministerio de trabajo, seguridad social y salud.
- Incremento en la productividad técnica del trabajador aeronáutico mejorando su concentración y confort dentro de la estación de mantenimiento.
- Reducción de los riesgos operativos debido a los altos niveles de ruido.

KIT CARPETS

Las alfombras o carpets permiten proteger el piso de la aeronave del transito de técnicos y demás personal, durante los servicios de mantenimiento aeronáutico, evitando tareas adicionales de limpieza o reportes de calidad.



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

BENEFICIOS

- Fácil instalación y remoción en la aeronave.
- Materiales de fabricación livianos.
- Fácil almacenamiento.
- Fácil limpieza.

Estructura multifuncional para el almacenamiento y ejecución de actividades de mantenimiento en las palas o alabes del motor de la aeronave.

KSFB permite ejecutar diferentes actividades dentro de los servicios de mantenimiento aeronáutico:

- Limpieza
- Inspección visual
- Almacenamiento y desplazamiento



BENEFICIOS

- Mayor agilidad en la ejecución de actividades de mantenimiento
- Mejor organización y almacenamiento de los componentes aeronáuticos
- Prevención de reportes y sanciones relativas a los puntos 13,630 literal (b) y 13,670 literal (d) del RAC emitido por la UAEAC.



Santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

El dispositivo electrónico de proximidad DTMA, evita los daños estructurales causados a la aeronave, debido a posibles impactos con el equipo de apoyo en tierra en los servicios de mantenimiento

HECHOS:

Aproximadamente el 45% de los incidentes en tierra son causados por equipos de apoyo en tierra.



BENEFICIOS

- Prevenir daños estructurales a la aeronave, causados por impactos con equipos de apoyo en tierra, dentro de los hangares de mantenimiento.
- Mitigar los retrasos y sobrecostos en los servicios de mantenimiento debido a eventos no programados.



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392



LINEA_CLEAN

Información Propiedad de AltairLabs marca de Gigaltair s.a.s. La presente información y los conceptos aquí desarrollados están protegidos por las leyes 23 de 1982 y 4a de 1993 sobre derechos de autor. Hasta tanto no sean negociados bajo un contrato de adquisición de derechos, su uso exclusivo y propiedad corresponden a AltairLabs.

CLEANBAG



CLEANBAG es un dispositivo de desinfección masiva que elimina hasta el 99,9% de virus y bacterias en menos de 30 segundos. Diseñado para actuar sobre equipajes, artículos personales y cualquier tipo de accesorio personal.

Desinfectante avalado por entidades como WHO y EPA para su uso en cualquier tipo de superficie.

No moja las superficies.

Equipado para producir el propio desinfectante IN-SITU, mediante eletrólisis.



BENEFICIOS

- No es tóxico ni irritante para la piel ni mucosa humana
- No genera olores ni deteriora superficies como plástico, tela o metales
- No genera residuos ni componentes tóxicos



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

CLEANBAG_OFFICE



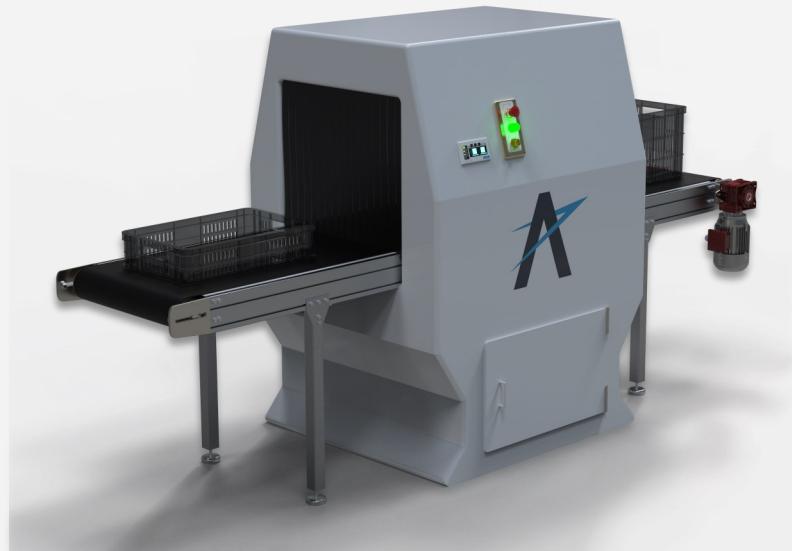
CLEANBAG OFFICE es un dispositivo de desinfección masiva específicamente diseñado para entornos de trabajo y oficina. Este dispositivo es ideal para desinfectar bolsos, morrales, zapatos, billeteras, celulares, relojes y tapabocas al ingreso de una zona segura de trabajo. Su celda electrolítica genera el propio desinfectante que elimina hasta el 99,9% de virus y bacterias en menos de 30 segundos. Fácil manejo, funciona con solo oprimir un botón.

Utiliza ácido hipocloroso, desinfectante avalado por entidades como la **OMS** y **EPA** para su uso en cualquier tipo de superficie.

Dry-spray, no moja los objetos.

Equipado para producir el propio desinfectante **IN-SITU**, mediante electrólisis.

Elimina la manipulación, transporte y envase de productos químicos peligrosos.



BENEFICIOS

- No es tóxico ni irritante para la piel ni mucosa humana
- No genera olores ni deteriora superficies como plástico, tela o metales
- No genera residuos ni componentes tóxicos



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392

CLEANBAG_HD



CLEANBAG_HD (HEAVY DUTY) es un dispositivo de desinfección masiva específicamente diseñado para entornos de industriales de trabajo pesado y continuo. Viene equipado con banda de rodillos, detector y contabilizador de objetos, control de tiempo de permanencia de los artículos.

Su principal característica para la aplicación industrial, **es la producción de su propio desinfectante a base de agua, sal y electricidad**, reduciendo sustancialmente los costos operativos y logísticos de manipular, transportar o almacenar productos químicos peligrosos.



BENEFICIOS

- No es tóxico ni irritante para la piel ni mucosa humana
- No genera olores ni deteriora superficies como plástico, tela o metales
- No genera residuos ni componentes tóxicos



santiago.diaz@altairlabs.com.co



(+57) 3219120392



DISCLAIMER COMERCIAL

ALTAIRLABS agradece la oportunidad brindada de compartir su experiencia en apoyo de las empresas interesadas.

Esta presentación ha sido preparada por ALTAIRLABS para uso interno de las empresas interesadas.

El contenido de esta presentación es propiedad de ALTAIRLABS. No está destinado a ser distribuido a terceros sin el consentimiento por escrito de ALTAIRLABS.

La presentación requiere una presentación oral proporcionada por Altairlabs, de lo contrario puede estar incompleta.

 sergio.diaz@altairlabs.com.co

 (+57) 3213217292

 santiago.diaz@altairlabs.com.co

 (+57) 3219120392

 jose.gomez@altairlabs.com.co

 (+57) 3113690865