



# DELUMA

FUNDIÇÃO ALUMÍNIO - ZAMAK



[WWW.DELUMA.COM.BR](http://WWW.DELUMA.COM.BR)

2023

# NOSSO NEGÓCIO – O QUE FAZEMOS?

A **DELUMA** oferece soluções completas para suas necessidades.

Desde o desenvolvimento do produto ao fornecimento seriado das peças fundidas em alumínio e zamak.

- ★Projetamos e fabricamos todos os Ferramentais;
- ★Fundimos peças nos processos de Alta e Baixa Pressão, Gravidade e Areia Verde;
- ★Todas as peças podem ser rebarbadas, usinadas e pintadas internamente.

O interesse é incrementar novas parcerias, bem como consolidar as já existentes.



# HISTÓRIA

37 ANOS

Desde 15/03/1985

- ★ Situada em Guarulhos-SP / Brasil;
- ★ Prédio Próprio – Área construída 13.100m<sup>2</sup>;
- ★ A primeira Fundição a ser certificada ISO 9001 : 2015;
- ★ A única fundição no Brasil que projeta, fabrica os ferramentais e produz as peças de forma verticalizada;
- ★ Para todos os segmentos. Mais de 500 itens diferentes.



**Devanir Brichesi**  
Fundador



**Laís Brichesi**  
Presidente



# POLÍTICA DE QUALIDADE

A Deluma compromete-se a sustentar a relação com o cliente e demais partes interessadas, através do atendimento aos requisitos e melhoria da qualidade, objetivando conquistas comuns.

## MISSÃO

Prestar serviços satisfatórios, sendo competitivo, viabilizando o crescimento sustentado, focando essencialmente nossa razão de ser:

Cliente & colaborador.



## PRINCÍPIOS

- ★ Liberdade;
- ★ Igualdade;
- ★ Fraternidade;
- ★ Autenticidade;
- ★ Verdade;
- ★ Transparência;

## VISÃO

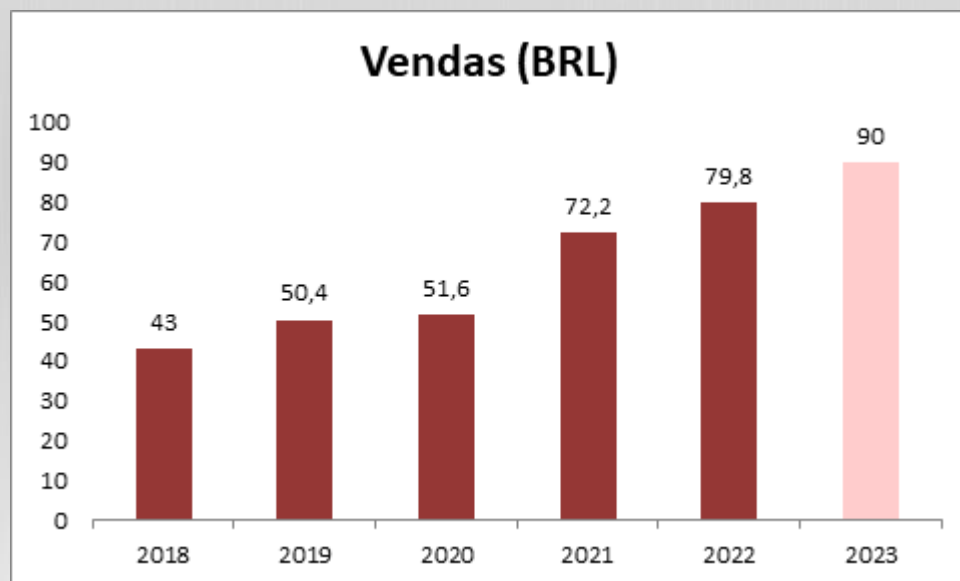
Ser a melhor Fundação Sob Pressão do Mundo, que busca conquistar seus objetivos, através de trabalho com foco nas pessoas, sensibilizando-as e capacitando-as cada vez mais para o bom atendimento às necessidades explícitas e implícitas do cliente.

## VALORES

- ★ Comprometimento;
- ★ Credibilidade;
- ★ Competitividade;
- ★ Continuidade;
- ★ Entusiasmo;



# VISÃO GERAL DA DELUMA EM NÚMEROS



279 Funcionários diretos

5,8 anos de tempo  
médio na empresa



# PRINCIPAIS CLIENTES

## AUTOMOTIVO

CESTARI  
AISIN  
MODINE  
DELPHI DIESEL  
MWM INTERNATIONAL  
NIDEC-GPM  
MAN LATIN  
MERCEDES BENZ  
YANMAR DO BRASIL  
ZF – WABCO  
VIBRACOUSTIC  
AUTOMETAL  
BASF – AUTOMOTIVE  
MAGNETI MARELLI  
DAYCO  
AETHRA  
DONALDSON  
NAL

## ELETROELETRÔNICO

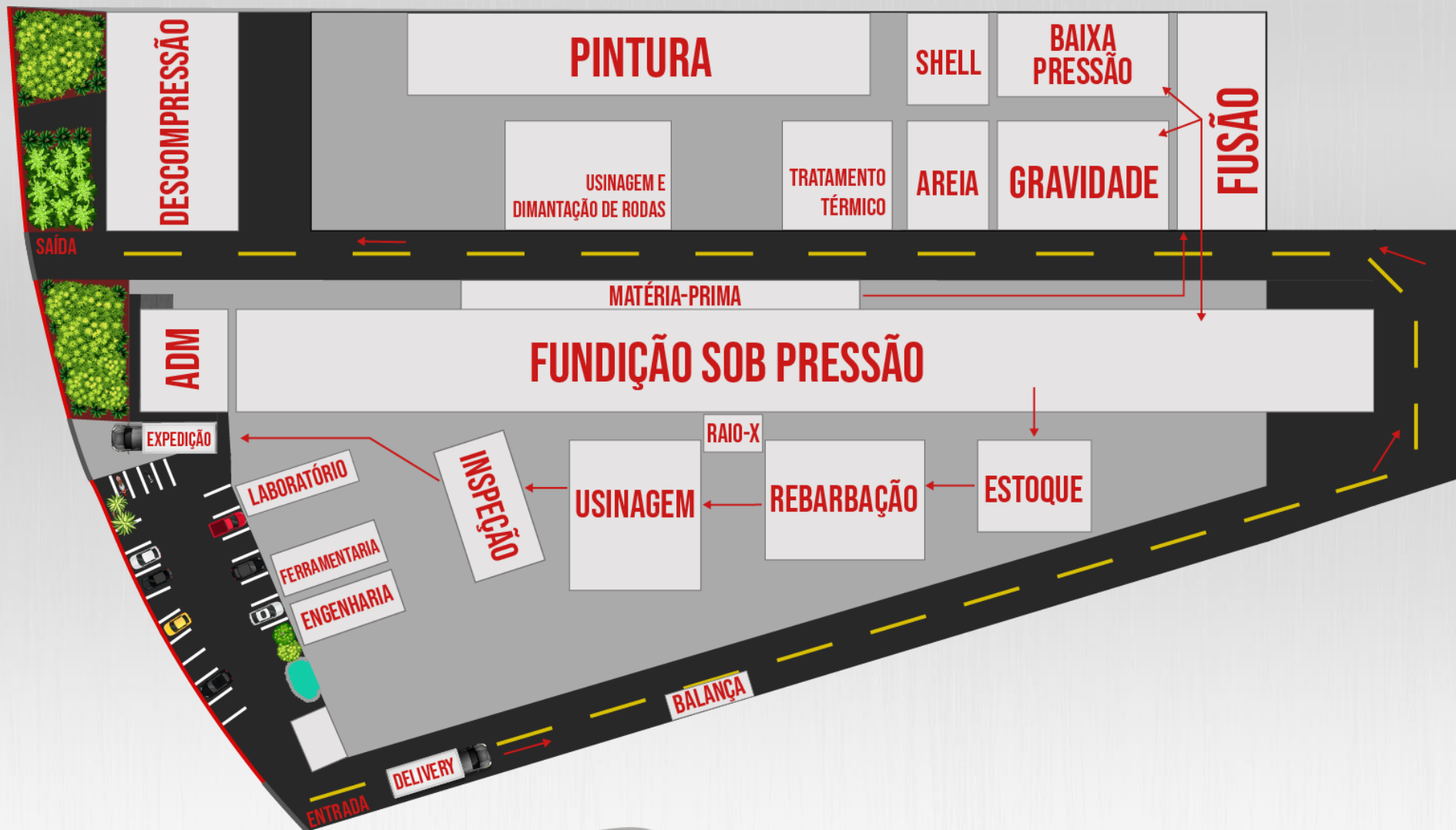
SEW  
KARCHER  
EATON  
TOSHIBA  
TECNOWATT  
PLP  
UNICOBA  
JULGANO – EXP  
SX  
SONERES

## DIVERSOS

SEMIKRON  
CONAUT  
MOPA  
FANEM  
VINIGAS  
DIAMANFER  
FLEXFORM



# LAYOUT - FLUXO DE PROCESSOS

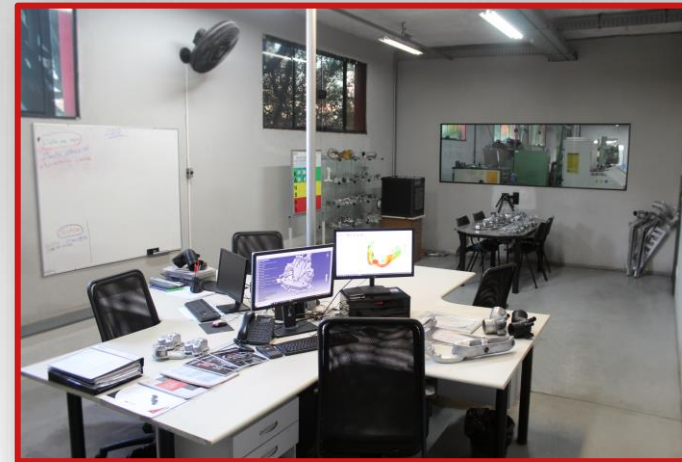




# ENGENHARIA

## ENGENHARIA DE DESENVOLVIMENTO

- ★ Do APQP ao PAPP;
- ★ Projetos em 2D e 3D;
- ★ Impressão 3D e Protótipo;
- ★ Simulação do processo de fundição sob pressão (alta e baixa);
- ★ Equipe especializada fornecendo Qualidade e Garantias;
- ★ Custos e prazos otimizados.





# FERRAMENTARIA

## FERRAMENTARIA DE EXECUÇÃO

- ★ 01 Torno CNC;
- ★ 01 Torno mecânico;
- ★ 01 Mandriladora;
- ★ 03 Centro de Usinagem;
- ★ 01 Furadeira radial;
- ★ 02 Eletrodo erosão por penetração – Usinagem por descarga elétrica;
- ★ 01 Prensa de ajuste;
- ★ 02 Fresadoras ferramenteiras;
- ★ 01 Retifica plana;
- ★ 01 Branchar;



# LABORATÓRIOS

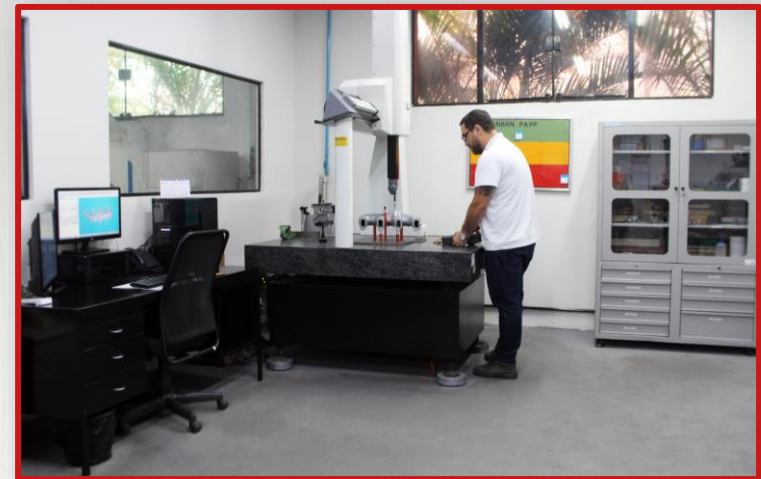
## METALGRÁFICO

- ★ Microscópio;
- ★ Estereoscópio;
- ★ Politriz Lixadeira Metalográfica;
- ★ Balança Determinadora de Umidade;



## FÍSICO / MECÂNICO

- ★ MMC Hexagon – Inspector – Curso x 800mm, y 1000mm, z 600mm;
- ★ Projetor de Perfil;
- ★ Boroscópio;
- ★ Máquina de Tração;
- ★ Durômetro HRC e HB;
- ★ Torquímetro;



# LABORATÓRIOS

## TESTES NÃO DESTRUTIVOS

- ★ Fluoroscopia (raio-X) UM-20F-Phillips, Fundição;
- ★ Fluoroscopia (raio-X), Rhodes;
- ★ LUZ UV – Inspeção por Líq. Penetrante Fluorescente;
- ★ LPC – Inspeção para Líquidos Penetrantes Coloridos;



## ANÁLISES CLÍNICAS

- ★ Espectrômetro de Emissão Ótica;
- ★ SAG – Equipamentos para Análise de Gases;
- ★ Molde para Análise de Óxidos;





# PROCESSO DE FUSÃO

A Deluma utiliza lingotes de alumínio de diversas ligas como 305, 306, 309, ENAC 43000, AlSiMg, ALSi9MgTA segundo a norma SAE e especificações semelhantes a norma ABNT 6834;

## FORNOS DE FUSÃO

- ★ 01 Forno tipo barril fechado – fusão de 250 Kg/h;
- ★ 01 Forno tipo soleira seca – fusão de 350 Kg/h;
- ★ 02 Fornos tipo barril aberto – fusão de 250 Kg/h cada;
- ★ 01 Forno tipo barril fechado com capacidade de 3500 Kg de metal e fusão de 600 Kg/h;
- ★ 01 Forno tipo barril fechado com capacidade de 1200 Kg de metal e fusão de 400 Kg/h;



Lingotes



Forno de fusão 636



Forno de fusão 661



Forno soleira seca



# PROCESSO DE FUSÃO

Utilizamos panelas de transporte para metais líquidos com revestimento refratário.



Central de gás GLP com 02 unidades de vaporização de gás 250 Kg/GLP e 01 unidade de vaporização de 300 Kg/h GLP para alimentação dos fornos de fusão e aquecimento de moldes.



Utilizamos FDU (Foundry Desgasification Unit) que funciona com sistema rotativo de inclusão de nitrogênio que, por sua vez, proporciona “micro” bolhas, fazendo com que todos os óxidos e impurezas venham a superfície do banho alumínio facilitando sua remoção e melhorando a qualidade do fundido.





# FUNDIÇÃO DE ALTA PRESSÃO

- ★ 25 máquinas injetoras de alta pressão;
- ★ Injetoras de 260 toneladas até 1200 toneladas de força de fechamento;
- ★ Capacidade de produção mês de 250 toneladas;
- ★ Capacidade de produzir peças técnicas de 30 gramas a 20Kg;
- ★ Injetora com gráfico, injeção para estabilidade do processo;
- ★ Capacidade sobressalente real de 52%.



02 x C.F 1200 Ton (PRINCE)

01 x C.F 1150 Ton (BÜHLER)

01 x C.F 1000 Ton (BHUÜLER)

01 x C.F 800 Ton (KUX)

01 x C.F 700 Ton (ROMI)

01 x C.F 630 Ton (WOTAN)

01 x C.F 630 Ton (WANGARTEN)

01 x C.F 550 Ton (AGRATE)

04 x C.F 500 Ton (LK)

01 x C.F 500 Ton (HAITAI)

01 x C.F 500 Ton (HIDRA)

01 x C.F 480 Ton (SEMERARO)

01 x C.F 450 Ton (AGRATE)

02 x C.F 280 Ton (LK)

02 x C.F 280 Ton (WOTAN)

01 x C.F 280 Ton (SEMERARO)

01 x C.F 120 Ton (PETERSEN)



# FUNDIÇÃO DE BAIXA PRESSÃO

## ★ 02 Máquinas – Itaipresse

Características das máquinas:

- ★ Espaço entre colunas: 1770x995mm;
- ★ Base móvel: 1295mm;
- ★ Distância entre mesa móvel e fixa: 520mm;
- ★ Força de abertura: 20 Ton;
- ★ Força de fechamento: 25 Ton;
- ★ Força de injeção: 25 Ton;
- ★ Capacidade diâmetro de 60mm (22”);
- ★ Peso: 8 a 20 Kg;





# GRAVIDADE E SHELL

## FUNDIÇÃO POR GRAVIDADE

- ★ 2 Máquinas convencionais;
- ★ 5 Máquinas basculantes;
- ★ Capacidade de produção de 0,1 até 30KG.

### Produtos:

Carter; Cabeças de volante;  
Suportes de motor;  
Coletores de admissão;  
Caixa do radiador;  
Tubos, conexões.



## SHELL

Possuímos processo de Macharia Shell  
Machos shell de 0,05 Kg até 10 Kg.



# USINAGEM E REBARBAÇÃO

## USINAGEM

- ★ Centros de Usinagem Duplo Pallet;
- ★ Centros de Usinagem com 3 e 4 eixos (curso até 1500mm);
- ★ Centro de Furação e Rosqueamento (High Speedy);
- ★ Furadeiras de Bancada e Multifuso;
- ★ Tornos CNC com capacidade  $\varnothing$  400 x 500mm;
- ★ Teste de vedação (dif. de pressão e imersão);
- ★ Impregnação a vácuo;
- ★ Processo de Usinagem e Selagem.



## REBARBAÇÃO

- ★ Prensas hidráulicas;
- ★ Lixadeira;
- ★ Polimento;
- ★ Areia e jateamento;
- ★ Roto acabamento;



# IMPREGNAÇÃO A VÁCUO

Garantimos a eliminação do vácuo do ar contido em micro porosidades das peças, substituindo por selador aplicado sob pressão.

Produto usado: Silicato de Sódio Alcalino

Capacidade do Tanque: Ø 0,55m x 0,40m

## ESTANQUEIDADE

2 equipamentos para Teste de Estanqueidade por Dif. de Pressão

1 equipamento para Teste de Estanqueidade por Imersão





# TRATAMENTO TÉRMICO E PINTURA

## PINTURA A PÓ

A Deluma conta com uma linha de pintura eletrostática (pó) com tratamento de superfície para alumínio, jateamento rotativo, estufa contínua linear com capacidade para peças de até 500mm de comprimento, 1200mm de altura e 450mm de largura. Estufa contínua curvilínea para lotes menores.

Trabalhamos com tintas poliéster e híbrida que tem ótima resistência ao intemperismo, boa flexibilidade.

Tinta a pó além de ter uma melhor resistência, não utiliza solvente na sua composição, evitando degradação ambiental.

Fornecedores:

- ★ WEG
- ★ Sherwin Williams;
- ★ Pulver;
- ★ Metalcoat;



## TRATAMENTO TÉRMICO

- ★ Capacidade de 3.000 kg/dia;
- ★ 2 linhas completas com:  
Tanque de resfriamento/fornos de solubilização e envelhecimento.



# CERTIFICADOS

- ★ Em 1998 a Deluma conquistou a Certificação ISO 9001, e foi a primeira empresa de fundição a conquistar tal feito no Brasil;
- ★ E em 2002, atingiu um novo marco, conquistando a Certificação TS 16949;
- ★ Desde 2018 somos certificados conforme a norma automotiva IATF 16949;

Certificado BR18/10189  
O sistema de gestão de

**Deluma Indústria e Comércio Ltda.**  
Avenida Amâncio Gaiolli, 641, Água Chata  
Guarulhos, SP, 07251-250, BR

Foi auditado e certificado encontrando-se em conformidade com os requisitos da norma

**ISO 9001:2015**

Para as seguintes atividades

Projeto e fabricação de peças fundidas em alumínio e zamak e montagem de componentes e subconjuntos. Projeto e fabricação de ferramentais de fundição sob pressão e gravidade de alumínio e zamak.

Design and manufacture of casting parts in aluminum and zamak and assembly of components and sub-assemblies. Design and manufacturing of tooling for die casting and gravity casting for aluminum and zamak.

Informações adicionais a respeito do escopo e da aplicação dos requisitos da norma ISO 9001:2015 podem ser obtidas consultando a organização

Este certificado é válido de 4 de agosto de 2021 até 4 de agosto de 2024 e mantém-se válido sujeito a auditorias de acompanhamento satisfatórias. Auditoria de recertificação devida com, no mínimo, 60 dias de antecedência da data de expiração. Revisão 2. Certificado desde 4 de agosto de 2018

A auditoria que deu origem a este certificado teve início em 10 de maio de 2021. O certificado anterior era válido até 4 de agosto de 2021

Autorizado por  
*Thiago Doretto*  
**Thiago Doretto**  
Gerente Nacional

SGS ICS Certificadora Ltda.  
CNPJ: 00.272.079/0007-28  
Av. Piracema, 1341 - Galpão Horizonte - 4º Andar - Tambovê  
CEP: 06460-030, Barueri/SP, Brasil  
Fone: +55 11 2664-8595 / Fax: +55 11 3883-8904  
www.sgsgroup.com.br

SGS  
SYSTEM CERTIFICATION  
ISO 9001  
SGS

Gestão da Qualidade  
NBR ISO 9001  
OCS 0009

Accredited by Member of the International Accreditation Forum Multilateral Recognition Arrangement for Quality Management Systems

Página 1 de 1

This document is a Web version of SGS certificate for electronic use exclusively. It shall only be available by clicking on SGS Certification Mark which has been posted on Your website. It shall not be printed in anyway. This document is copyright protected. No content or appearance may be reproduced without the express written permission of SGS. Any misuse, alteration, forgery or falsification is unlawful.

Certificado IATF 0422078  
Certificado SGS BR18/10203

The management system of

**Deluma Indústria e Comércio Ltda.**  
Avenida Amâncio Gaiolli, 641,  
Água Chata, Guarulhos, SP, 07251-250, Brazil

Has been assessed and certified as meeting the requirements of

**IATF 16949:2016**  
Edition 1

For the following activities

Manufacture of casting parts in aluminum and zamak and assembly of components and sub-assemblies.  
EXCLUSIONS: 8.3 Product Design

3 Year certification is valid from 02 September 2021 until 01 September 2024 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits  
Version no. 2 Current version updated 02 September 2021

Autorizado by  
*Thiago Doretto*  
Veto Power Authority

SGS IATF 16949 LD

SGS  
SYSTEM CERTIFICATION  
IATF 16949  
SGS

Accredited by Member of the International Accreditation Forum Multilateral Recognition Arrangement for Quality Management Systems

Page 1 of 1

This document is a Web version of SGS certificate for electronic use exclusively. It shall only be available by clicking on SGS Certification Mark which has been posted on Your website. It shall not be printed in anyway. This document is copyright protected. No content or appearance may be reproduced without the express written permission of SGS. Any misuse, alteration, forgery or falsification is unlawful.



# DESENVOLVIMENTO DE NEGÓCIO

- ★ Prospecção: Aproximação – Visitas – Posicionamento
- ★ Elaboração de Propostas – Busca de Visibilidades:  
Ferramentais (Molde / Rebarbadores / Dispositivos / Calibradores)  
Peças (Brutas, Usinadas, Pintadas, Montadas em Subconjuntos)
- ★ Negócio Gerado: Projeto / Objetivos: Qualidade, Prazo, Custo  
Molde: Vida útil garantida / Reposição
- ★ Peças: Critério aceitação / PPM / Fornecimento

ESTABELECEMOS POLÍTICAS

Fornecimento / Qualidade / Preços

E FIRMAMOS PARCERIA





# DELUMA / MERCADO

## VISÃO NO PRESENTE

Planos Funcionais: Compatível com o Plano Estratégico - Princípios

Foco: Cliente com Potencial

Melhoria: Constante para melhor Performance – (competitividade)

Estrutura que permita baixo risco para negócios de Ambos

## VISÃO NO FUTURO

Definido: Princípios/Plano de Negócios - Ação

Oportunidades: Existem – Acompanhadas de Risco

Busca: Negócios Sanos (Análise de Necessidades / Possibilidades)

Metas: Competitividade (Mercado)  
Atratividade (Colaboradores)  
Ser Fornecedor Preferencial





**CREDIBILIDADE**

**COMPETITIVIDADE**

**CONTINUIDADE**

